



中国威高传动
China-weigao.com



AAA企业
全国质量信得过产品

WP蜗轮蜗杆减速机产品选型手册

WP worm gear reducer product selection guide



威高传动机械有限公司

WeiGao Transmission Machinery Co., Ltd.

C 企业简介

COMPANY IN BRIEFING

威高传动机械有限公司是中国通用机械减速机行业协会单位，从事减速机的专业制造公司。是生产 R 系列斜齿轮减速机，S 系列斜齿轮 - 蜗轮减速机，F 系列平行轴斜齿轮减速机，K 系列斜齿轮 - 锥齿轮减速机，摆线针轮减速机，T 系列螺旋锥齿轮转向箱，H、B 系列标准工业齿轮箱，蜗轮丝杆升降机，RV 系列蜗轮蜗杆减速机等十余个系列，数千种规格的产品。

公司经过多年的悉心经营，成为行业中的明星企业。公司从国外引进的大型数控磨齿机、蜗杆磨床、加工中心和计算机控制的碳氮共渗炉等高精尖的生产设备和检测设备。建立了全国同行业中检测功能最全、检测功率最大、仪器最先进的测试中心。

威高传动产品广泛应用于冶金、起重、矿山、电力、石化、建材、轻工、筑路、制糖、环保等行业，获得了国内外客户的赞誉和推崇。产品销售网络遍布全国32个省市，并出口 意大利、乌克兰、巴西、阿根廷、孟加拉、越南、泰国、印度、阿曼、莫桑比克等国家和地区。

公司的宗旨 " 质量第一，用户至上 "，本公司愿和国内外朋友精诚合作，共同发展！

Hangzhou Weigao Machinery Co., Ltd. is a high transmission gearbox Industry Association of China General Machinery Less units engaged in by gearbox manufacturing company. Is the production of R series helical gear reducer motor, S series helical gear - worm gear motor, F series parallel shaft helical gear motors, K series helical gear - the cone gear motor, cycloid reducer, T series spiral bevel gear steering box, H, B series standard industrial gearboxes, worm screw lift, RV series worm reducer more than 10 series, thousands of specifications of products.

After years of careful management, to become a star enterprise in the industry. The company introduced from abroad a large CNC grinding worm grinding machines, machining centers and computer controlled carbon and nitrogen alloying furnace sophisticated production equipment and testing equipment. Detection function in the same industry in the most complete, the most state-of-the-art detection power, instrument testing center.

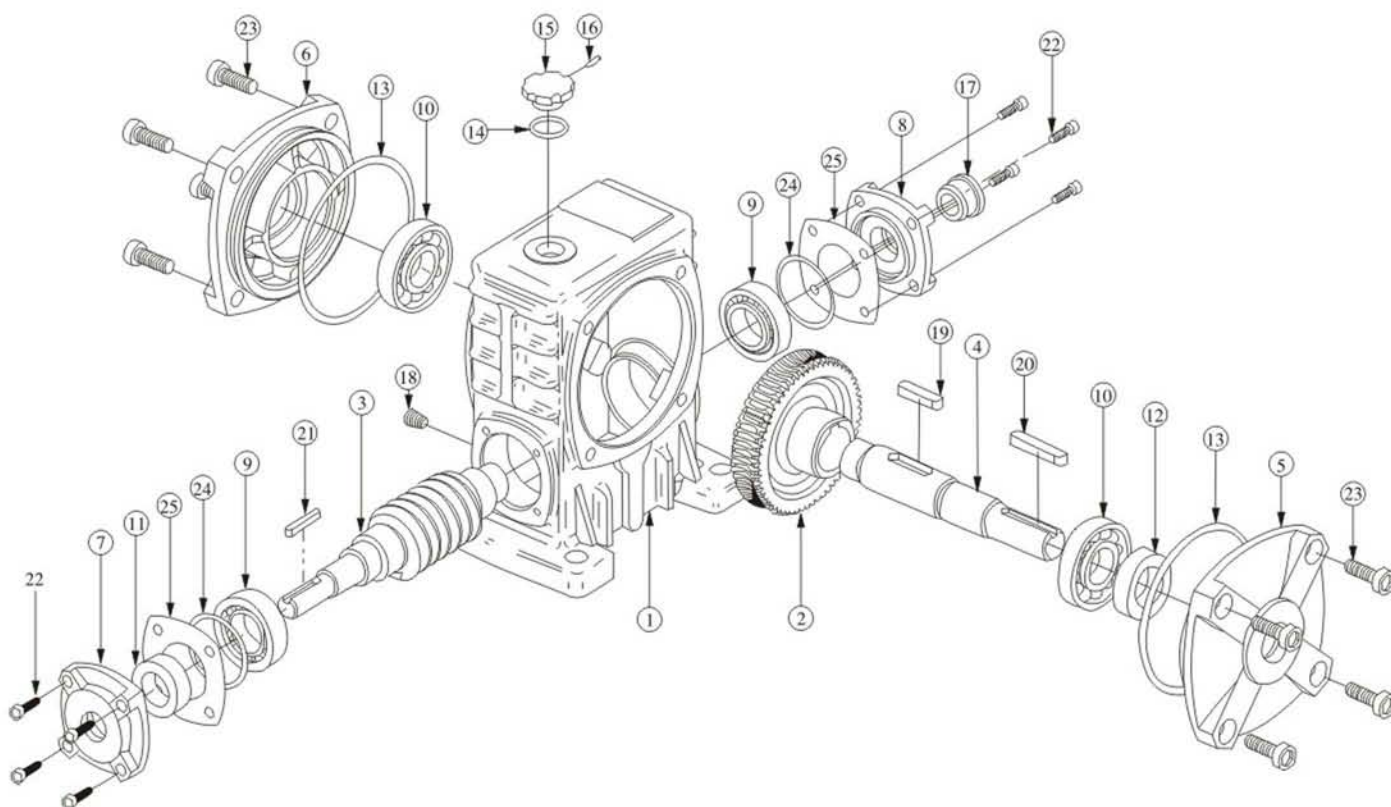
The Weigao transmission products are widely used in metallurgy, lifting, mining, electric power, petrochemical, building materials, light industry, road construction, sugar, environmental protection and other industries, domestic and foreign customers praise and respected. Product sales network throughout the country 32 provinces and cities and exported to Italy, Ukraine, Brazil, Argentina, Bangladesh, Vietnam, Thailand, India, Oman, Mozambique and other countries and regions.

The company aims to "quality first, customer first", the company is willing to cooperate sincerely with friends at home and abroad for common development!



WP单级蜗轮减速机分解图

Worm Gear Speed Reducer Display Drawings



WP单级蜗轮减速机分解图

Worm Gear Speed Reducer Display Drawings

单级WP系列 Single WP series

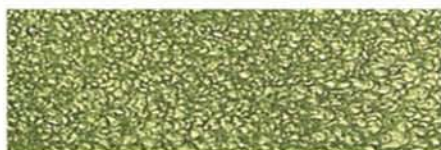
1 机座 Frame	7 入力盖 Input shaft cover	13 O型圈 O ring	19 平键 Key
2 蜗轮 Worm wheel	8 入力盖 Input shaft cover	14 O型圈 O ring	20 平键 Key
3 蜗杆轴 Worm shaft	9 轴承 Bearing	15 加油盖 Oil hole cover	21 平键 Key
4 出力轴 Output shaft	10 轴承 Bearing	16 塞子 Pin	22 内六角螺钉 Intl.hex screw
5 出力盖 Output shaft cover	11 油封 Oil seal	17 油标 Oil gauge	23 内六角螺钉 Intl.hex screw
6 出力盖 Output shaft cover	12 油封 Oil seal	18 油塞 Oil plug	24 调整圈 Shim
			25 密封垫 Gasket

CONTENTS

目录 DIRECTORY

企业简介 Brief Introduction	01-02
产品图片 Products Picture	03-06
产品结构图 Product strutural drawing	07
型号及表示法 Model andstrure table	07
单级WP系列 Single WP Series	08-10
单级WPW系列 Single WPW Series	11-21
双级WPE系列 Double WPE Series	22-29
减速机选型方法 Reducer Selection Methods	30-32
承载能力表 Dynamical Capacity Table	33-34
安装与使用 Insall and Usage	35
润滑油的选择使用 Choice of lubricants	36
故障原因及解决方法 Solutions and Reasons for the General Faults	37
SWL系列蜗轮丝杆升降机 SWL Series Worm Wheel Screw Elevator	38-45
YXL 型弹性套柱销联轴器的型号和参数 YXL Type Model and Size Of Flexible Coupling	46

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



基本色



辅助色1

产品标准颜色（由于印刷原因，颜色与实物可能有差异）



单级减速机
SINGLE SPEED REDUCER

速比1/5-1/60

WPA 	WPDA 	WPKA 	WPDKA 	WPO 	WPDO 
WPS 	WPDS 	WPKS 	WPDKS 	WPX 	WPDX 
WPDZ 	WPDKZ 				

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



万能型减速机
UNIVERSAL SPEED REDUCER

速比1/5-1/60

WPW 	WPWD 	WPWK 	WPWDK 	WPWO 	WPWDO 
WPWA 	WPWDA 	WPWKA 	WPWDKA 	WPWX 	WPWDX 
WPWS 	WPWDS 	WPWKS 	WPWDKS 	WPWKO 	WPWDKO 
WPWT 	WPWDT 	WPWKT 	WPWDKT 		
WPWV 	WPWDV 	WPWKV 	WPWDKV 		

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



双级减速机
DOUBLE SPEED REDUCER

速比1/100-1/3600

WPEA 	WPEDA 	WPEKA 	WPEDKA 	WPEO 	WPEDO 
WPES 	WPEDS 	WPEKS 	WPEDKS 	WPEX 	WPEDX 
WPWE 	WPWED 	WPWEKO 	WPWEDKO 	WPEEA 	WPEDO 
WPWEK 	WPWEDK 	AS 	TV 	OX 	蜗轮蜗杆 

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



升降机构 1



升降机构 2



升降机构 3



升降机构 4



升降机构 5

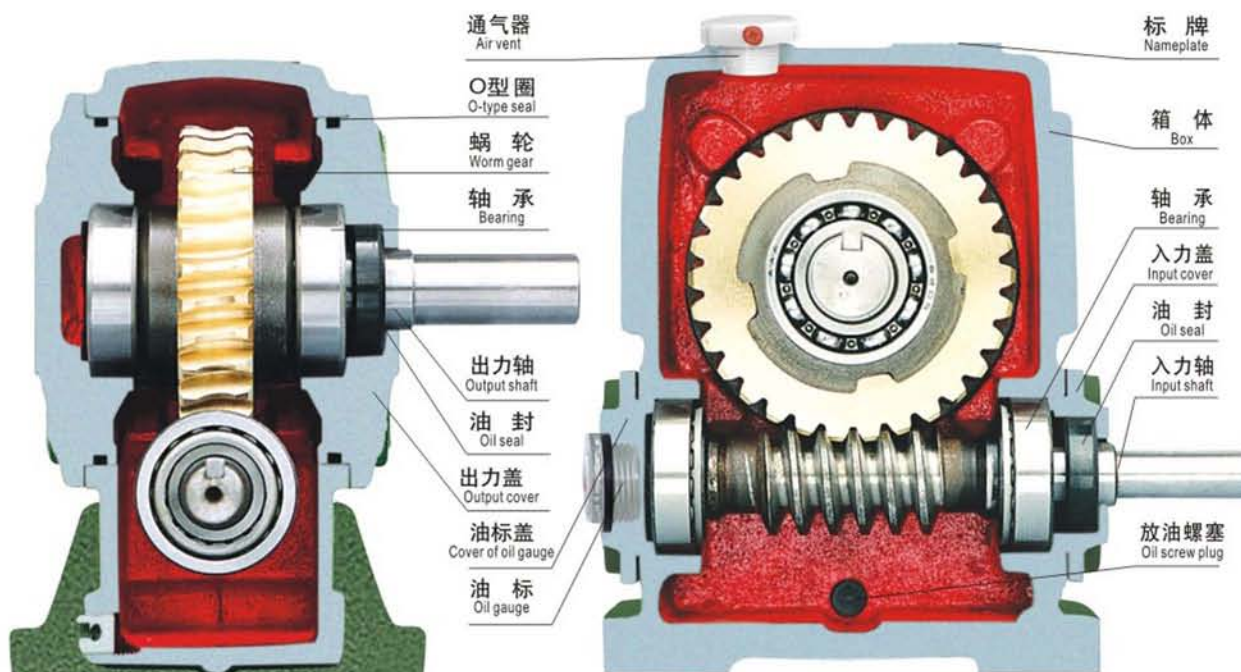


升降机构 6



升降机构 7

■ 产品结构图 Product structural drawing



■ 型号及表示法 Model and strure table

W P W E D K A 40-250 — 1/10-1/900 — B

■ 产品代码
W—蜗轮减速机
Product code
W—Worm gear
Speed reducer

■ 箱体结构
P—整体
Box structure
P—whole

■ 箱体形式
W—万能型
无代码-基本型
Box model
W—universal
Non-code-basic

■ 整机结构
E—双级
EE—多级
无代码-基本型
Unit structure
E—Double
EE—Multistage
Non-code-basic

■ 联接方式
D—入轴带电机法兰
无代码-基本型
Connector of input
shaft
D—input shaft with
motor frange
Non-code-basic

■ 出轴结构
K—中孔出轴
无代码-基本型
Structure of input
shaft
K—Hollow Structure
Non-code-basic

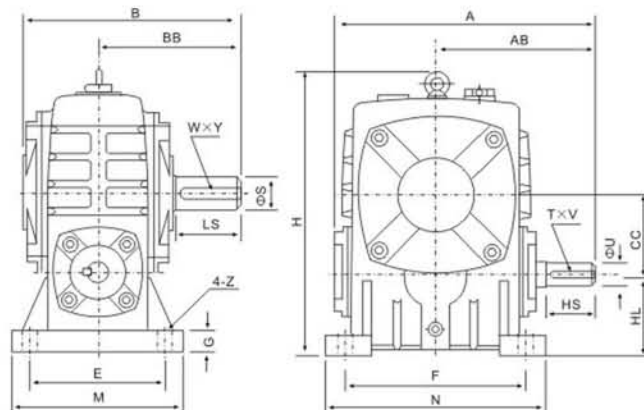
■ 箱体结构形式
A—入轴在下 **S**—入轴在上
O—出轴向上 **X**—出轴向下
T—入轴向上 **V**—入轴向下
无代码-基本型
Box structure
Structure of input shaft
A—Input shaft is below
S—Input shaft is above
O—Output shaft is upward
X—Output shaft is downward
T—Input shaft is upward
V—Input shaft is downward
Non-code-basic

■ 中心距
40-250
Center distance
40-250

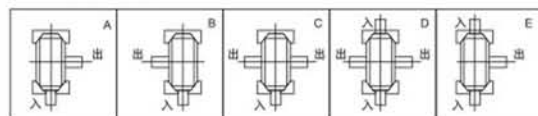
■ 减速比
1/10-1/900
Ratio
1/10-1/900

■ 轴指向
B
Output shaft
direction
B

WPA 型

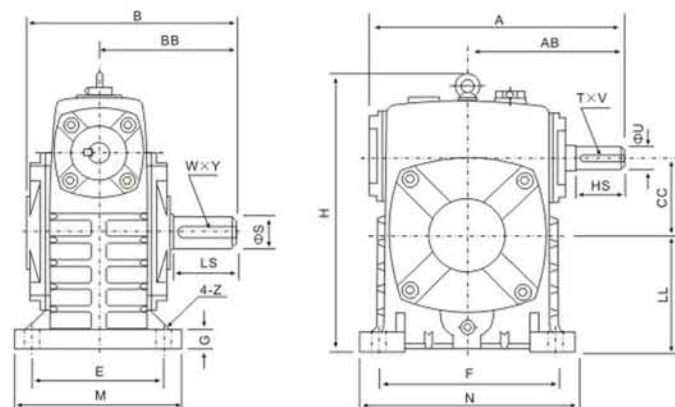


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

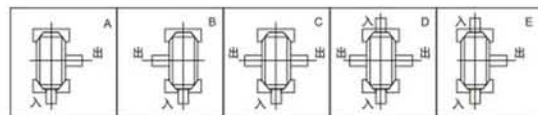


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7
60		198	122	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10
70		231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15
80		261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20
100		322	190	254	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
120		381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60
135		433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80
147		439	264	320	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90
155		504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175	1/60	545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150
200		587	350	467	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215
250		705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360

WPS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

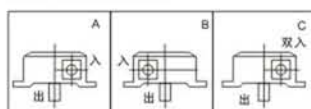


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	143	87	114	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7
60		198	122	168	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10
70		231	140	194	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15
80		261	160	214	142	80	270	120	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20
100		322	190	254	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
120		381	229	282	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60
135		433	260	317	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80
147		439	264	324	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90
155		504	302	382	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175	1/60	545	325	402	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150
200		587	350	467	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215
250		705	420	552	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360

WPX 型



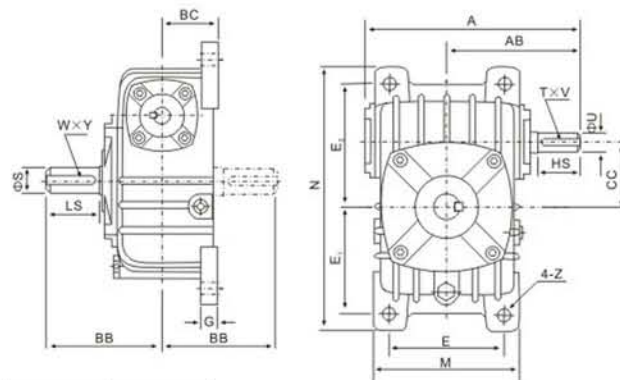
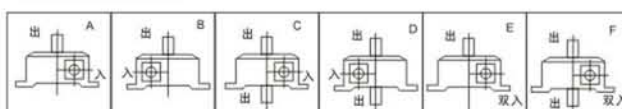
WPX轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPO 型



WPO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

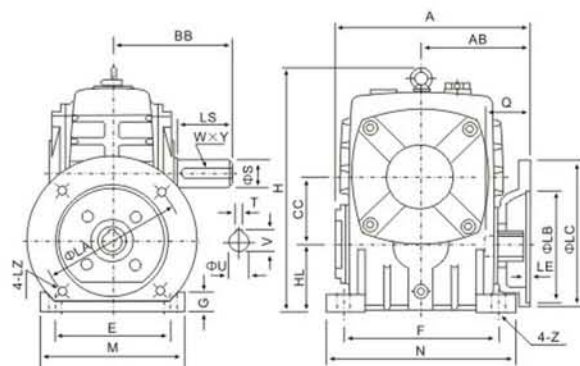
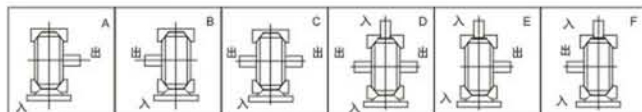


型号 size	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6
60		198	122	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10
70		231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15
80		261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20
100		322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
120		381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	50
135		433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	75
147		439	264	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90
155		504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	115
175	1/50	545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	140
200		587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	200
250		705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	340
250																				

WPDA 型

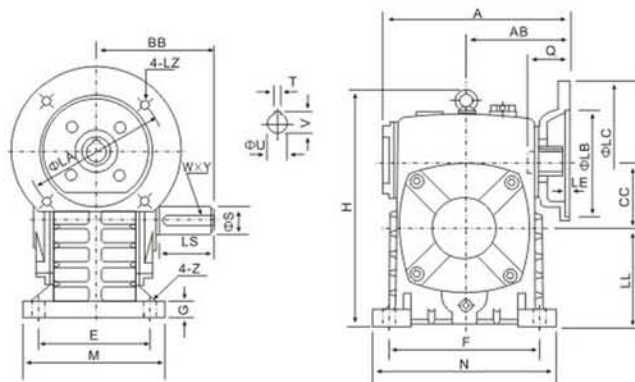


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

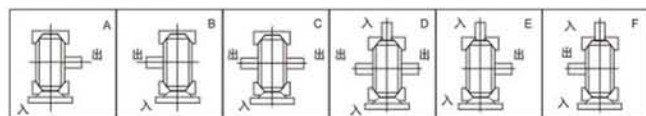


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔Input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
50	0.18	1/10 1/15 1/20 1/25 1/40 1/50 1/60	151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200	109	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											M10	42	19		6×21.8							
80	0.75		225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22
	1.5																		52	24	8×27.3					
100	1.5		280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2		333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
	3.0																									
135	3.0		375	202	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
	4.0																									
147	3.0	380	204	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
	4.0																									
155	5.5	448	247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118	
175	5.5	481	262	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165	
	7.5																									
200	11.0	543	285	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	236	
250	11.0	615	330	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396	
	15.0																									

WPDS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

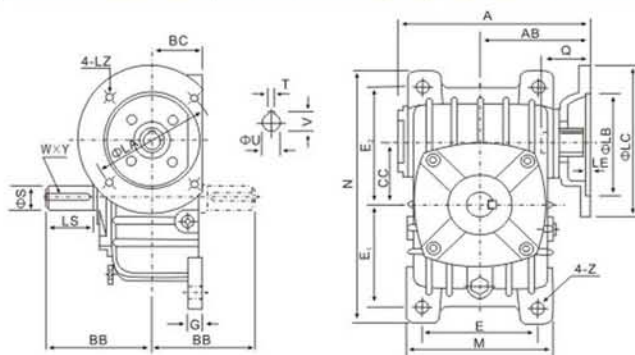


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
50	0.18		151	83	97	50	176	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	60	202	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109		131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	130	110	160		M8	40	14	5×16.3				
	0.75		202	111												165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75	1/10	225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22	
	1.5																			52	24	8×27.3					
100	1.5	1/15	280	148	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38	
120	2.2	1/20	333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64	
	3.0	1/25																									
147	3.0	1/30	380	204	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
	4.0	1/40																									
135	3.0	1/50	375	202	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85	
	4.0	1/60																									
155	5.5		448	247	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118	
175	5.5		481	262	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165	
	7.5																										
200	11.0		543	285	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	236	
250	11.0		615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396	
	15.0																										

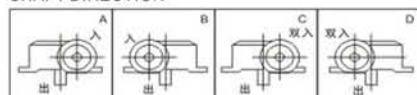
WPDX 型



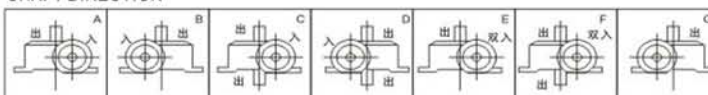
WPDO 型



WPDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

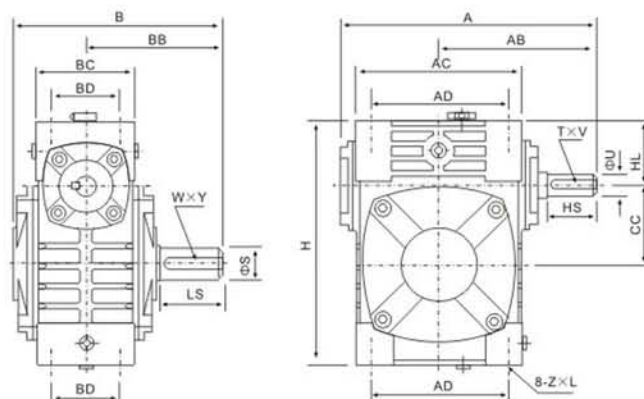


WPDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

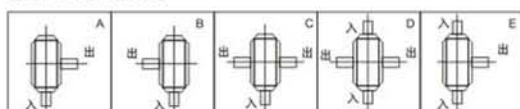


型号 size	输入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
50	0.18	1/10	151	83	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8	
60	0.37		167	91	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11	
70	0.37		200	109											130	110	160		M8	40	14	5×16.3					
	0.75		202	111	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17	
80	0.75		225	125	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8					
	1.5																			52	24	8×27.3	65	32	10×5	22	
100	1.5		1/15	280	148	169	90	100	224	375	190	155	180	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2		1/20	333	181	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
	3.0																										
135	3.0		1/25	375	202	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	80
	4.0	1/30																									
147	3.0	1/40	380	204	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96	
	4.0																										
155	5.5	1/50	448	247	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	122	
175	5.5		481	262	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	154	
	7.5																										
200	11.0		543	285	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	220	
250	11.0	1/60	615	330	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	374	
	15.0																										

WPW 型



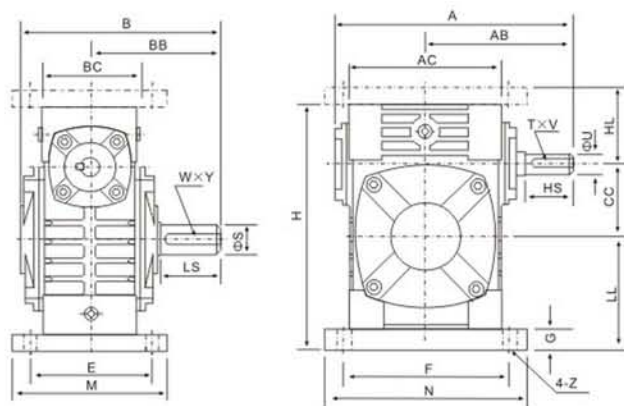
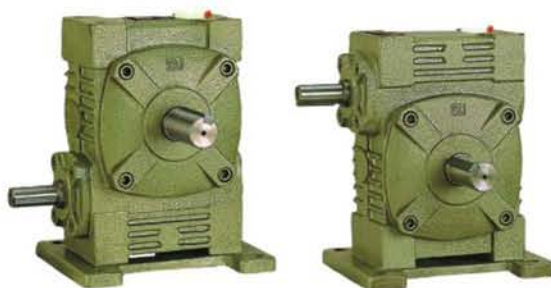
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



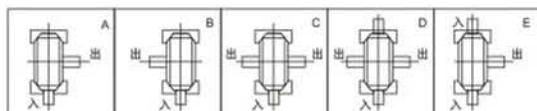
型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	输入轴input shaft			输出轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	149	89	124	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6.5
60		198	122	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	50	22	6×3.5	9
70		231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	60	28	8×4	13
80		261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	65	32	10×5	21
100	1/25	322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	75	38	10×5	34
120	1/30	381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	85	45	14×5.5	51
135	1/40	433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	95	55	16×6	78
155	1/50	504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	110	60	18×7	102
175	1/60	545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	110	65	18×7	142
200		587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	202
250		705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	155	90	25×9	340

WPWA 型

WPWS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

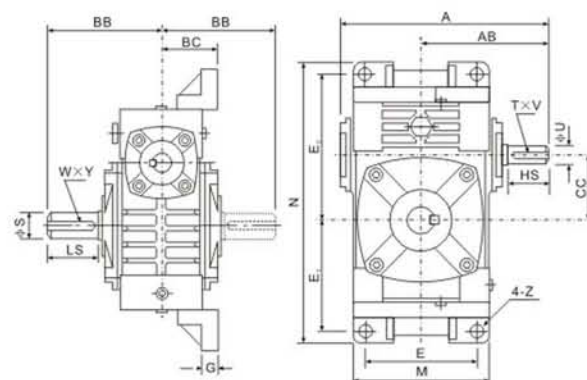


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
		HS	U	T×V	LS	S	W×Y																		
40	1/10	149	89	124	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4.5	
50		175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7.5	
60		198	122	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11.5	
70		1/15	231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		1/20	261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	1/25	322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	75	38	10×5	39	
120	1/30	381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	57	
135	1/40	433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	85	
155	1/50	504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	
175	1/60	545	325	402	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	152	
200		587	350	467	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	216	
250		705	420	552	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	155	90	25×9	350	

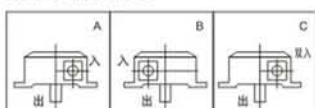
WPWX 型



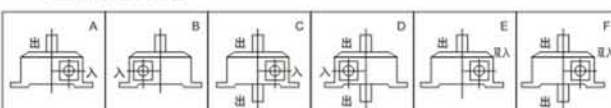
WPWO 型



WPWX轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

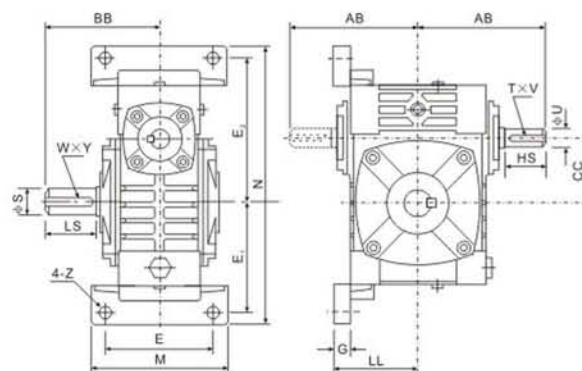


型号 size	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/10	149	89	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		175	107	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		198	122	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		231	140	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	1/20	261	160	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	1/25	322	190	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120	1/30	381	229	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135	1/40	433	260	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155	1/50	504	302	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175	1/60	545	325	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		587	350	305	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		705	420	552	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

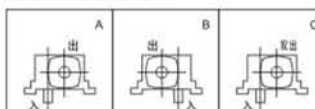
WPWT 型



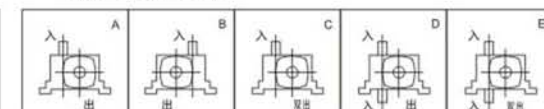
WPWV 型



WPWV轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

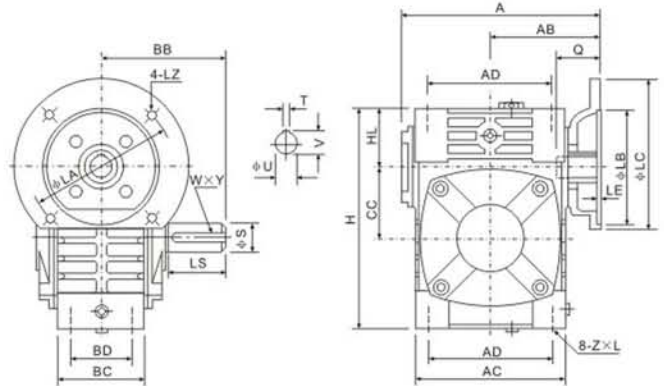
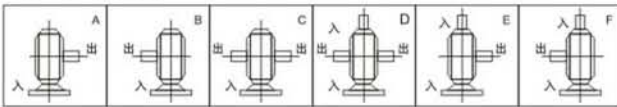


型号 size	减速比 ratio	AB	BB	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	LS	S	W×V	
40	1/10	87	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		107	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		122	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		140	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	1/20	160	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	1/25	190	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120	1/30	229	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135	1/40	260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155	1/50	302	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175	1/60	325	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		350	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		420	552	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

WPWD 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION



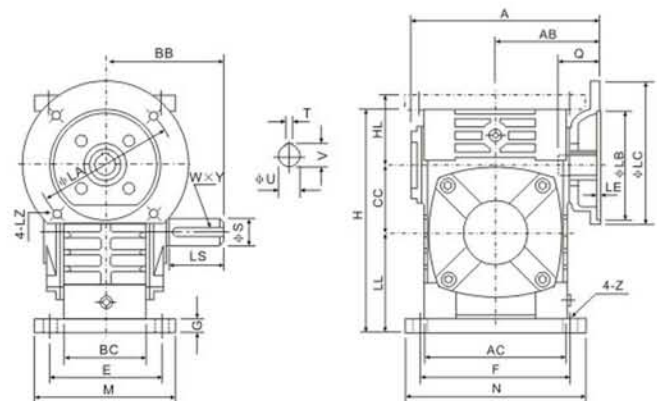
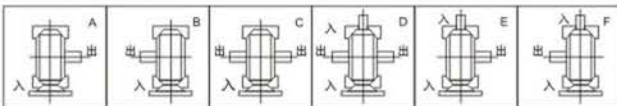
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z x L	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T x V	LS	S	W x Y	
40	0.12	1/10	135	75	79	95	61	78	42	40	35	125	M6 x 12	115	95	140	4	M8	31	11	4 x 12.8	28	14	5 x 3	4
50	0.18		151	83	97	111	68	85	50	50	35	150	M6 x 18	115	95	140	4	M8	31	11	4 x 12.8	40	17	5 x 3	7
60	0.37		167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8 x 20	130	110	160	4	M8	33	14	5 x 16.3	50	22	6 x 3.5	10
70	0.37		200	109	131	152	86	125	65	70	55	215	M10 x 25	130	110	160	4	M8	40	14	5 x 16.3	60	28	8 x 4	14.5
	0.75		202	111										165	130	200		M10	42	19	6 x 21.8				
80	0.75	1/15	225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12 x 28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6 x 21.8	65	32	10 x 5	23
	1.5																		52	24	8 x 27.3				
100	1.5	1/20	280	148	169	216	117	180	90	100	80	310	M12 x 30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8 x 27.3	75	38	10 x 5	36.5
120	2.2	1/25	333	181	190	256	124	220	100	120	95	370	M14 x 32	215	180	250	5	M12	63	28	8 x 31.3	85	45	14 x 5.5	54
	3.0																								
135	3.0	1/40	375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16 x 35	215	180	250	5	M12	63	28	8 x 31.3	95	55	16 x 6	83
155	4.0	1/50	448	247	252	345	185	280	120	155	103	461	M16 x 35	265	230	300	5	M12	83	38	10 x 41.3	110	60	18 x 7	110
175	5.5	1/60	481	262	262	374	192	320	140	175	123	521	M16 x 35	265	230	300	5	M12	83	38	10 x 41.3	110	65	18 x 7	156
200	7.5																								
250	11.0		543	285	305	412	230	360	150	200	130	575	M20 x 36	300	250	350	6	M16	114	42	12 x 45.3	125	70	20 x 7.5	222
250	15.0		615	330	360	500	285	420	190	250	150	700	M24 x 42	300	250	350	6	M16	114	42	12 x 45.3	155	90	25 x 9	376

WPWDA 型

WPWDS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

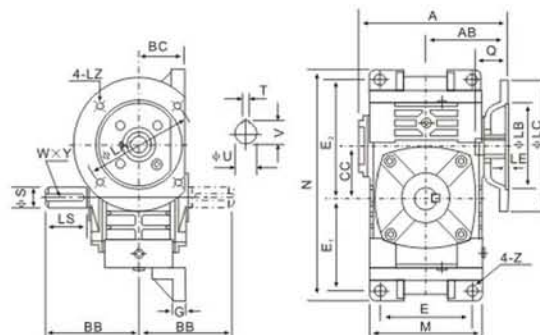


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T x V	LS	S	W x Y	
40	0.12	1/10	135	75	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4 x 12.8	28	14	5 x 3	5
50	0.18		151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 x 12.8	40	17	5 x 3	8
60	0.37		167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5 x 16.3	50	22	6 x 3.5	12.5
70	0.37		200	109	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5 x 16.3	60	28	8 x 4	17
	0.75		202	111																									
80	0.75	1/15	225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	220	4.5	M10	48	19	6 x 21.8	65	32	10 x 5	26
	1.5																												
100	1.5	1/20	280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	220	4.5	M10	52	24	8 x 27.3	75	38	10 x 5	41.5
120	2.2	1/25	333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8 x 31.3	85	45	14 x 5.5	60
	3.0																												
135	3.0	1/40	375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8 x 31.3	95	55	16 x 6	90
155	4.0	1/50	448	247	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	330	5	M12	83	38	10 x 41.3	110	60	18 x 7	118
175	5.5	1/60	481	262	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10 x 41.3	110	65	18 x 7	167
200	7.5																												
250	11.0		543	285	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12 x 45.3	125	70	20 x 7.5	237
250	15.0		615	330	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12 x 45.3	155	90	25 x 9	395

WPWDX 型

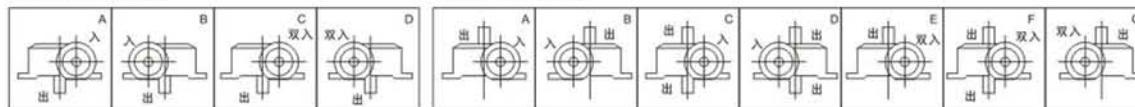


WPWDO 型



WPWDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

WPWDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

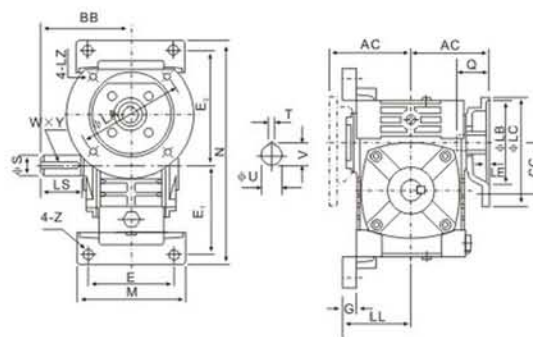


型号 size	输入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange				输入孔input hole				出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12		135	75	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4
50	0.18		151	83	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37		167	91	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12
70	0.37		200	109											130	110	160									
	0.75		202	111	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75	1/10																								
	1.5	1/15	225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
100	1.5	1/20																								
	2.2	1/25	280	148	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
120	3.0	1/30																								
	3.0	1/40	333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59
135	4.0	1/50																								
	5.5	1/60	375	202	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89
155	5.5																									
	7.5		448	247	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138
175	7.5																									
	11.0		481	262	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
200	11.0																									
	15.0		543	285	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246
250	15.0																									
			615	330	360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410

WPWDT 型

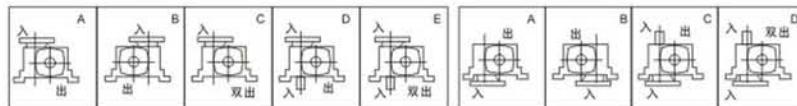


WPWDV 型



WPWDT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

WPWDV轴指向表示
SHAFT DIRECTION

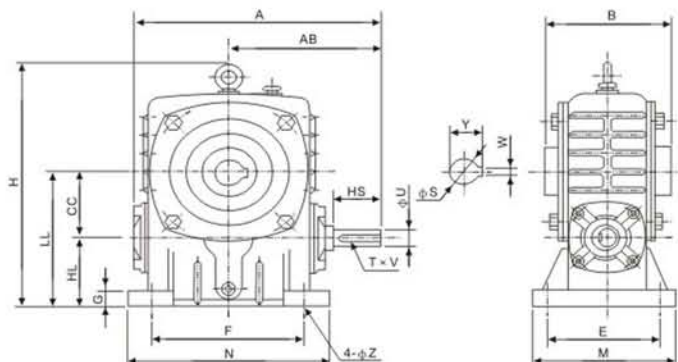
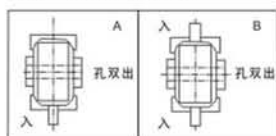


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AC	BB	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	0.12	1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	75	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4	
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5	
60	0.37		91	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12	
70	0.37		109											130	110	160			M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		111	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8					
80	0.75		125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26	
	1.5																	52	24	8×27.3						
100	1.5		148	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5	
120	2.2		181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59	
	3.0																									
135	3.0	202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89		
	4.0																									
155	5.5	247	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138		
	5.5																									
175	7.5	262	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172		
	7.5																									
200	11.0	285	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246		
250	11.0	330	360	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410		
	15.0																									

WPKA 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

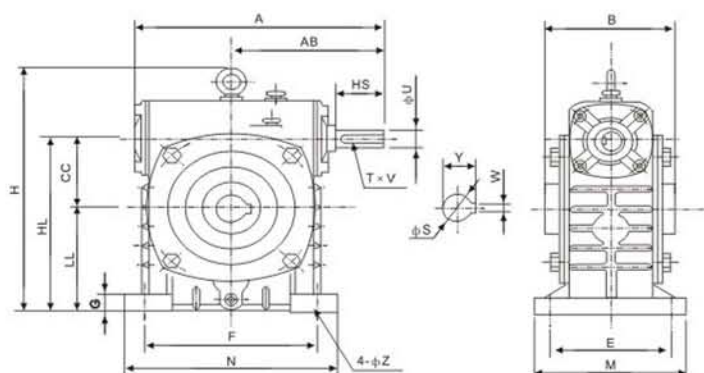
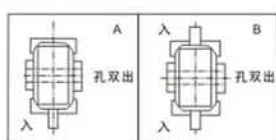


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	入力轴 input shaft			出力轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T × V	S	W × Y	
40	1/10	143	87	90	40	70	80	13	138	40	80	90	100	10	25	12	4 × 2.5	16	5 × 18.3	4
50		175	107	100	50	95	110	15	173	50	100	120	140	12	30	12	4 × 2.5	20	6 × 22.8	7
60		198	122	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	40	15	5 × 3	25	8 × 28.3	10.5
70		231	140	126	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	40	18	6 × 3.5	30	8 × 33.3	14.5
80		261	160	136	80	135	180	20	268	80	160	170	220	15	50	22	6 × 3.5	35	10 × 38.3	22
100	1/25	322	190	160	100	155	220	25	329	100	200	190	270	15	50	25	8 × 4	40	12 × 43.3	36
120	1/30	381	229	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	65	30	8 × 4	45	14 × 48.8	63
135	1/40	433	260	204	135	200	290	30	480	135	270	250	350	18	75	35	10 × 5	60	18 × 64.4	80
155	1/50	504	302	250	155	220	320	35	431	135	290	275	390	21	85	40	12 × 5	70	20 × 74.9	114
175	1/60	545	325	280	175	250	350	40	600	160	335	310	430	21	85	45	14 × 5.5	80	22 × 85.4	150
200		587	350	324	200	290	390	40	667	175	375	360	480	24	95	50	14 × 5.5	85	22 × 90.4	218
250		705	420	380	250	380	480	45	800	200	450	460	560	28	110	60	18 × 7	110	28 × 116.4	360

WPKS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

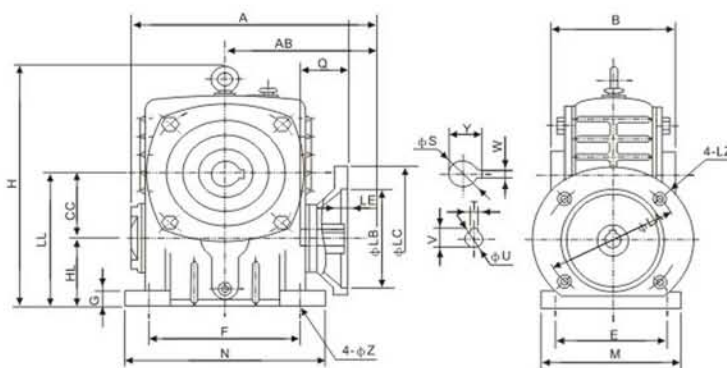
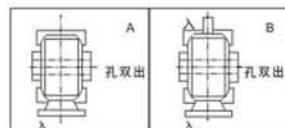


型号 size	传动比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	入力轴 input shaft			出力轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T × V	S	W × Y	
40	1/10	143	87	90	40	70	80	13	141	100	60	90	100	10	25	12	4 × 2.5	16	5 × 18.3	4
50		175	107	100	50	95	110	15	180	130	80	120	140	12	30	12	4 × 2.5	20	6 × 22.8	7
60		198	122	110	60	105	120	20	207	150	90	130	150	12	40	15	5 × 3	25	8 × 28.3	10.5
70		231	140	126	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	40	18	6 × 3.5	30	8 × 33.3	14.5
80		261	160	136	80	135	180	20	270	200	120	170	220	15	50	22	6 × 3.5	35	10 × 38.3	22
100	1/25	322	190	160	100	155	220	25	331	250	150	190	270	15	50	25	8 × 4	40	12 × 43.3	36
120	1/30	381	229	180	120	180	260	30	423	300	180	230	320	18	65	30	8 × 4	45	14 × 48.8	63
135	1/40	433	260	204	135	200	290	30	482	350	215	250	350	18	75	35	10 × 5	60	18 × 64.4	80
155	1/50	504	302	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	85	40	12 × 5	70	20 × 74.9	114
175	1/60	545	325	280	175	250	350	40	594	435	260	310	430	21	85	45	14 × 5.5	80	22 × 85.4	150
200		587	350	324	200	290	390	40	677	490	290	360	480	24	95	50	14 × 5.5	85	22 × 90.4	218
250		705	420	380	250	380	480	45	800	600	350	460	560	28	110	60	18 × 7	110	28 × 116.4	360

WPDKA 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

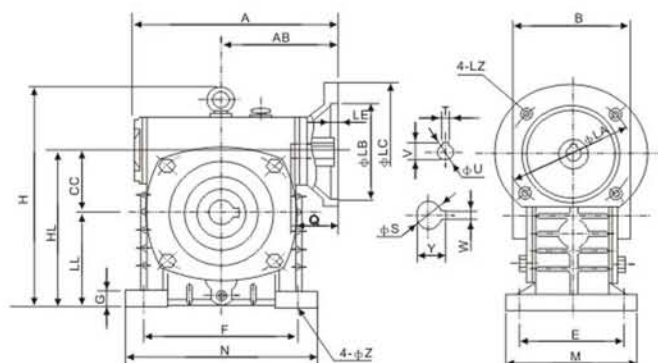
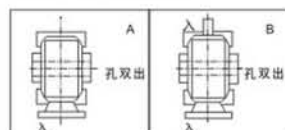


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T x V	S	W x Y	
50	0.18	1/10	151	83	100	50	95	110	15	176	50	100	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	20	6 × 22.8	8
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5 × 16.3	25	8 × 28.3	10.5
70	0.37	1/15	200	109	126	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5 × 16.3	30	8 × 33.3	17
	0.75		202	111																	42	19	6 × 21.8			
80	0.75	1/20	225	125	136	80	135	180	20	268	80	160	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6 × 21.8	35	10 × 38.3	26
100	1.5	1/25	280	148	160	100	155	220	25	336	100	200	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8 × 27.3	40	12 × 43.3	38
	2.2																				52	24	8 × 27.3			
120	3.0	1/40	333	181	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8 × 31.3	45	14 × 48.8	60
135	3.0	1/50	375	202	204	135	200	290	30	480	135	270	250	350	18	215	180	250	5	M12	63	28	8 × 31.3	60	18 × 64.4	85
	4.0																									
155	4.0	1/60	425	224	250	155	220	320	35	531	135	290	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8 × 31.3	70	20 × 74.9	120
	5.5																				83	38	10 × 41.3			
175	5.5	1/75	481	262	280	175	250	350	40	600	160	335	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10 × 41.3	80	22 × 85.4	150
	7.5																									

WPDKS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

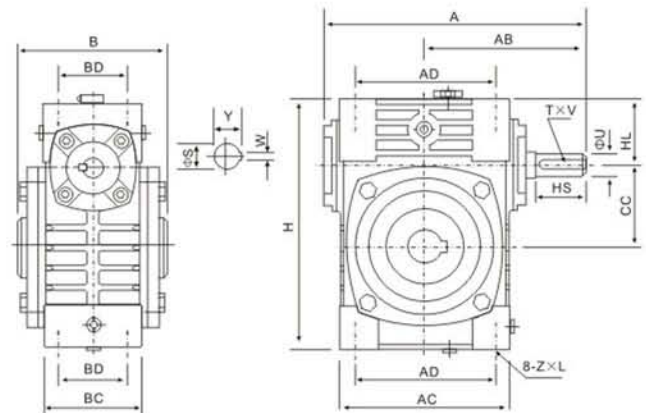
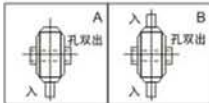


型号 size	入功率 (kw)	传动比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T x V	S	W x Y	
50	0.18	1/10	151	83	100	50	95	110	15	176	130	80	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	20	6 × 22.8	8
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	202	150	90	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5 × 16.3	25	8 × 28.3	10.5
70	0.37	1/15	200	109	126	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5 × 16.3	30	8 × 33.3	17
	0.75		202	111																	42	19	6 × 21.8			
80	0.75	1/20	225	125	136	80	135	180	20	273	200	120	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6 × 21.8	35	10 × 38.3	26
100	1.5	1/25	280	148	160	100	155	220	25	334	250	150	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8 × 27.3	40	12 × 43.3	38
	2.2																				52	24	8 × 27.3			
120	3.0	1/40	333	181	180	120	180	260	30	423	300	180	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8 × 31.3	45	14 × 48.8	60
135	3.0	1/50	375	202	204	135	200	290	30	482	350	215	250	350	18	215	180	250	5	M12	63	28	8 × 31.3	60	18 × 64.4	85
	4.0																									
155	4.0	1/60	425	224	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8 × 31.3	70	20 × 74.9	120
	5.5																				83	38	10 × 41.3			
175	5.5	1/75	481	262	280	175	250	350	40	600	435	260	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10 × 41.3	80	22 × 85.4	150
	7.5																									

WPWK 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	输入轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	89	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50		175	107	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	20	6×22.8	6.5
60		198	122	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	25	8×28.3	9
70		231	140	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	30	8×33.3	13
80	1/20	261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	35	10×38.3	21
100	1/25	322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	40	12×43.3	34
120	1/30	381	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	45	14×48.8	51
135	1/40	433	260	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	60	18×64.4	78
155	1/50	504	302	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	70	20×74.9	102
175	1/60	545	325	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	80	22×85.4	142
200		587	350	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	85	22×90.4	202
250		705	420	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	110	28×116.4	340

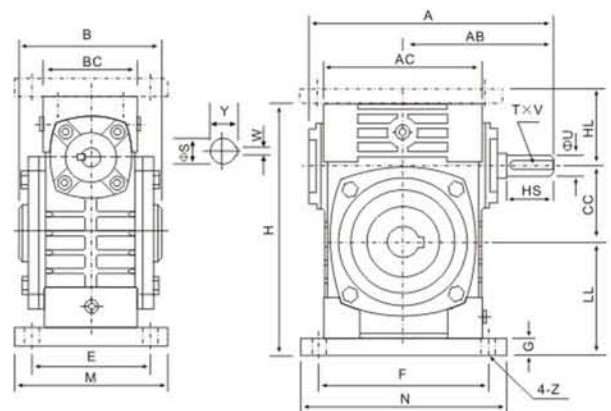
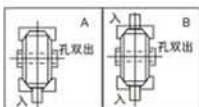
WPWKA 型



WPWKS 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

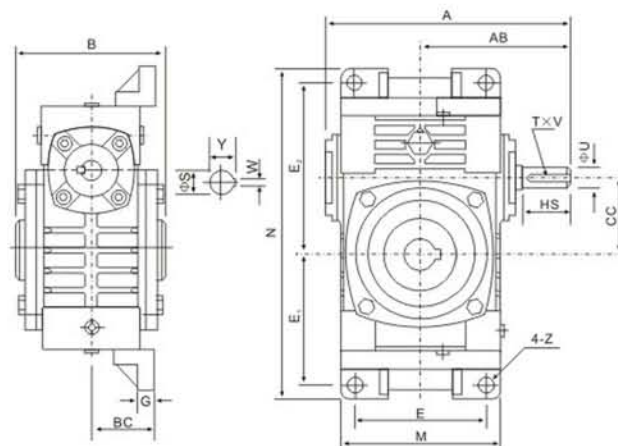
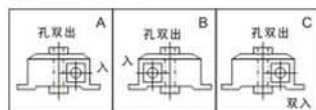


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	89	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5
50		175	107	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5
60		198	122	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5
70		231	140	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/20	261	160	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100	1/25	322	190	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120	1/30	381	229	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135	1/40	433	260	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155	1/50	504	302	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175	1/60	545	325	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200		587	350	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	216
250		705	420	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	110	28×116.4	350

WPWKO 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/10	149	89	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		175	107	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60		198	122	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		231	140	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/20	261	160	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100	1/25	322	190	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120	1/30	381	229	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135	1/40	433	260	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155	1/50	504	302	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175	1/60	545	325	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200		587	350	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		705	420	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

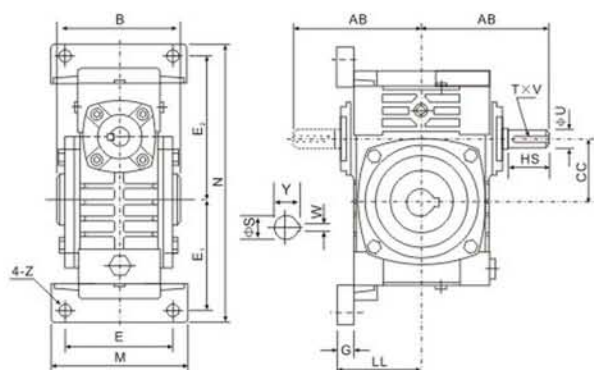
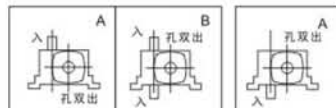
WPWKT 型



WPWKV 型

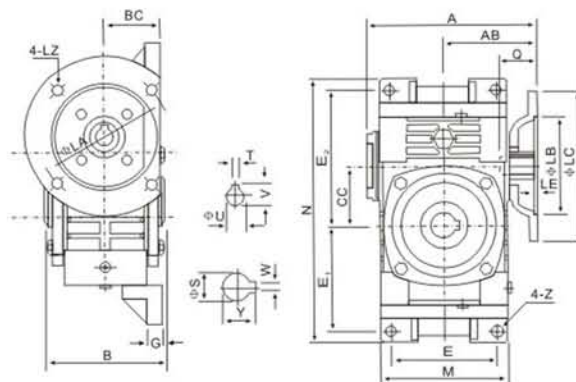


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

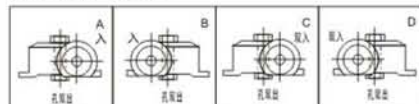


型号 size	减速比 ratio	AB	B	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	S	W×V	
40	1/10	87	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		107	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60		122	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		140	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/20	160	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100	1/25	190	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120	1/30	229	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135	1/40	260	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155	1/50	302	256	155	220	275	605	250	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175	1/60	325	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200		350	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		420	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

WPWDKO 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

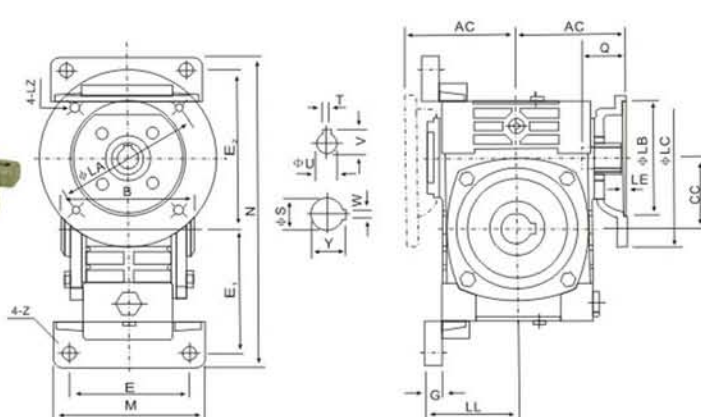


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/10	135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		151	83	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		167	91	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37		200	109	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111											165	130	200								
80	0.75	1/15	225	125	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5		52	24	8×27.3																				
100	1.5	1/20	280	148	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
120	2.2	1/25	333	181	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
135	3.0	1/30	375	202	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89
	4.0		448	247	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5		M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9
155	5.5	1/50	481	262	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	172
175	5.5	1/60	543	285	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	246
	7.5		615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6		M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4
200	11.0	1/60	615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410
250	15.0																								

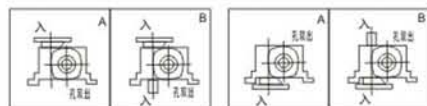
WPWDKT 型



WPWDKV 型

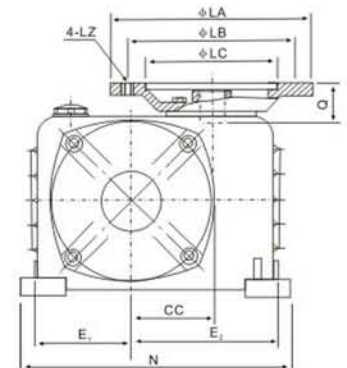
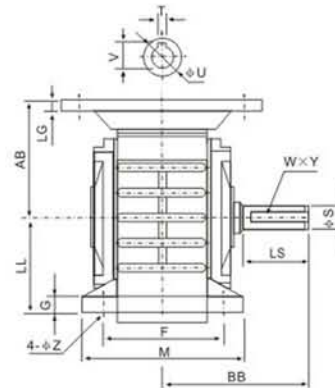


WPWDKT轴指向表示 WPWDKV轴指向表示
SHAFT DIRECTION SHAFT DIRECTION

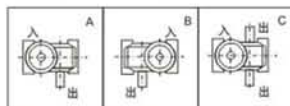


型号 size	输入功率 input(kW)	减速比 ratio	AC	B	CC	LL	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					输入孔input hole			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/10	75	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		83	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		91	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37		109	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		111											165	130	200								
80	0.75	1/15	125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5	1/20	148	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
100	1.5		181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
120	2.2	1/25	202	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89
135	3.0	1/30	247	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	138
155	5.5	1/50	262	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	172
175	5.5	1/60	285	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	246
200	11.0		330	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410
250	15.0																							

WPDZ 型

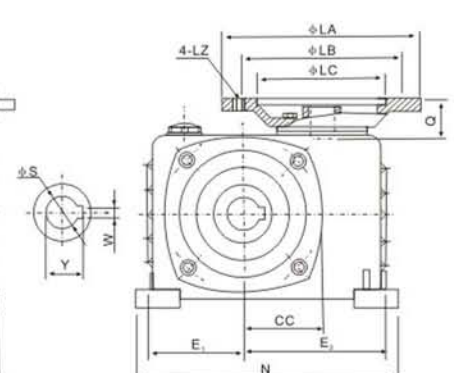
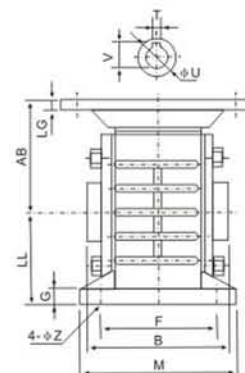


轴指向表示
SHAFT DIRECTION



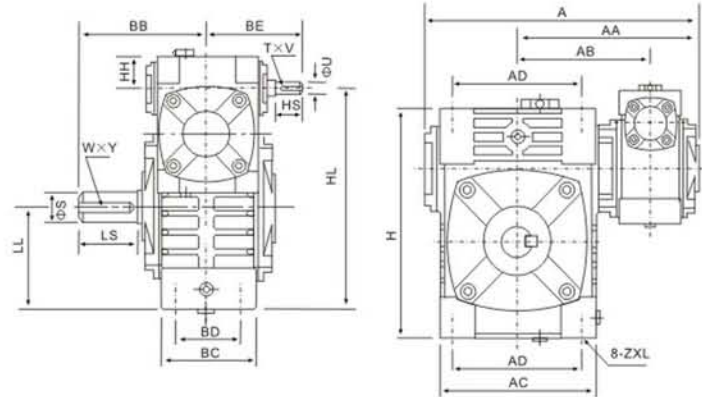
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AB	LL	BB	CC	E ₁	E ₂	F	G	N	M	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
50	0.18	1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	88	77	95	50	53	77	100	15	160	125	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.18		92	82	110	60	68	92	100	15	190	130	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	50	22	6×3.5	12.5
	0.37		130	110	160	37	14	5×16.3																	
70	0.37		108	95	130	70	75	115	120	20	230	155	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	60	28	6×3.5	16
	0.75		113											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		125	100	140	80	96	144	125	20	265	160	15	165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8	65	32	10×5	23
	1.5		1/30	57	24	8×27.3																			
100	1.5		149	135	155	100	100	150	155	22	310	195	15	165	130	200	15	M10	60	24	8×27.3	75	38	10×5	38
	2.2		1/40	215	180	250	M12	70	28	8×31.3															
120	2.2		176	160	185	120	120	180	180	28	360	230	18	215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
	3.0	1/50																							
135	3.0	196	170	210	135	130	200	200	30	390	250	18	215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3	95	55	16×6	80	
	4.0	1/60																							

WPDKZ 型

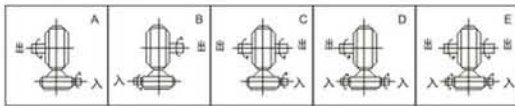


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	AB	B	CC	E ₁	E ₂	F	G	LL	N	M	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
50	0.18	1/10	88	107	50	53	77	100	15	76	160	125	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.18 0.37		92	117	60	68	92	100	15	82	190	130	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	25	8×28.3	12.5
70	0.37 0.75	1/15	108	131	70	75	115	120	20	95	230	155	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	30	8×33.3	16
80	0.75 1.5	1/20	113	144	80	96	144	125	20	100	265	160	15	165	130	200	10	M10	42	19	6×21.8	35	10×38.3	23
100	1.5 2.2	1/25	125	175	100	100	150	155	22	135	310	195	15	165	130	200	12	M10	57	24	8×27.3	40	12×43.3	38
120	2.2 3.0	1/30	149	200	120	120	180	180	28	160	360	230	18	215	180	250	15	M12	60	24	8×27.3	45	14×48.8	60
135	3.0 4.0	1/50	176	212	135	130	200	200	30	170	390	250	18	215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3	60	18×64.4	80

WPWE 型

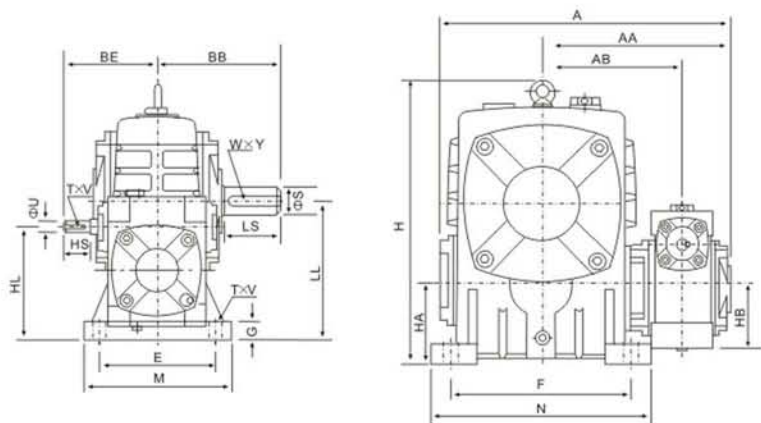


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

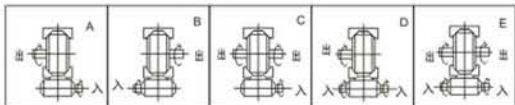


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200	262	171	126	131	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25	12	4×2.5	60	28	8×4	17
50-80		297	197	144	142	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	65	32	10×5	28
60-100	1/300	363	231	175	169	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	75	38	10×5	43
70-120	1/400	408	256	193	190	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	64
80-135	1/500	471	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	95	55	16×6	99
100-155	1/600	555	354	269	252	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	110	60	18×7	136
120-175	1/800	598	379	287	262	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	110	65	18×7	193
135-200	1/900	662	425	318	305	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75	35	10×5	125	70	20×7.5	280
155-250		795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	155	90	25×9	442

WPEA 型

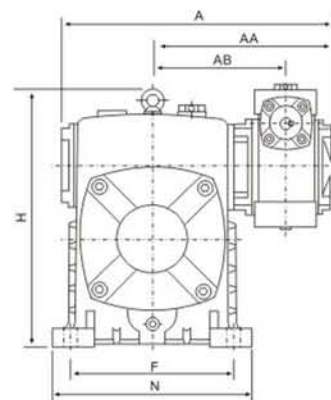
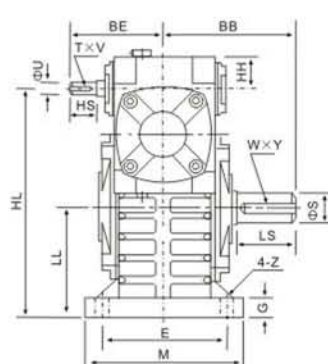


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

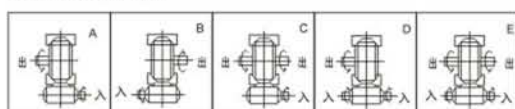


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200	262	171	126	131	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50-80		297	197	144	142	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100	1/300	363	231	175	169	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120	1/400	408	256	193	190	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135	1/500	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
80-147	1/600	476	301	229	212	160	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155	1/800	555	354	269	252	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175	1/900	598	379	287	262	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200		662	425	318	305	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462

WPES 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

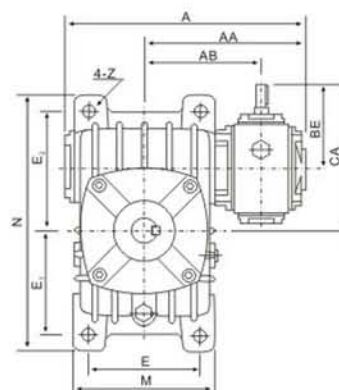
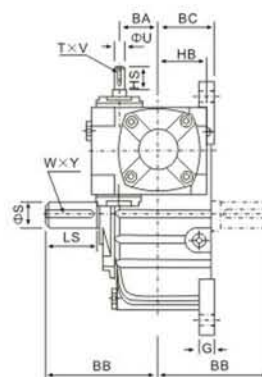


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200	262	171	126	131	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50-80		297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100		363	231	175	169	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120		408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135		471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
80-147	1/500	476	301	229	212	160	65	430	203	495	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155	1/600	555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175	1/800	598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200	1/900	662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462

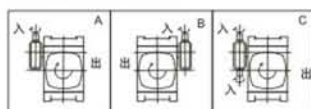
WPEX 型



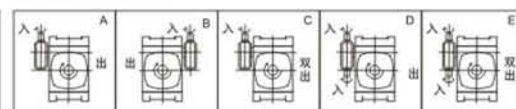
WPEO 型



WPEX轴指向表示
SHAFT DIRECTIONV



WPEO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

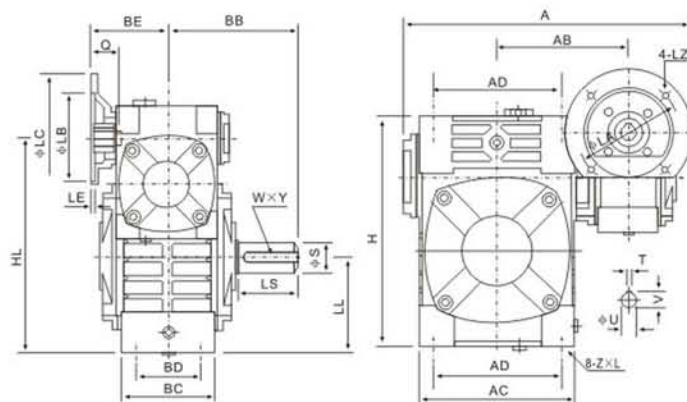
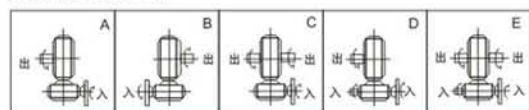


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200	262	171	126	40	131	65	89	50	159	156	295	120	120	135	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	19
50-80		297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100		363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120		408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	63
80-135		471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	96
80-147	1/500	476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155	1/600	555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	149
120-175	1/800	598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	191
135-200	1/900	662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	278
155-250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	442

WPWED 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

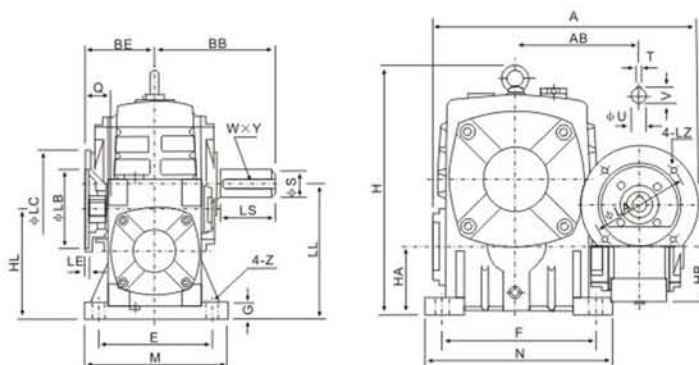
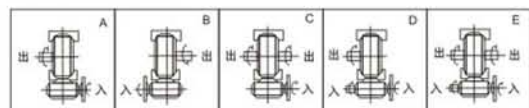


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange					入力孔input hole				出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y		
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	152	86	125	65	200	90	215	M10X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	17	
50-80	0.18		314	144	142	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	28	
60-100	0.37		387	175	169	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	44	
70-120	0.37		425	193	190	109	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	66	
	0.75	1/300	445			111									165	130	200		M10	42	19	6×21.8					
80-135	0.75	1/400	499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	101	
	1.5	1/500																		52	24	8×27.3					
100-155	1.5	1/600	570	269	252	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	139	
120-175	2.2	1/800	631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	196	
	3.0																										1/900
135-200	3.0		680	318	305	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	285	
	4.0																										
155-250	5.5		815	380	360	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	450	

WPEDA 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

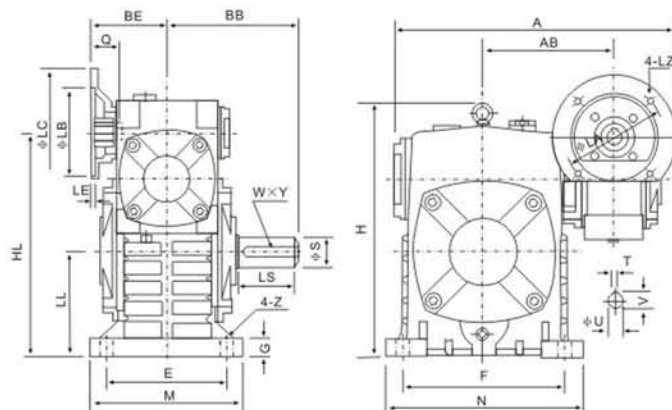
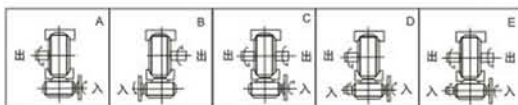


型号 size	入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange				入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S		W×Y
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37		425	193	190	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75
	0.75	1/300	445			111																							
80-135	0.75	1/400	499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	103
	1.5	1/500	52	24	8×27.3																								
80-147	0.75	1/600	504	229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5	1/800	52	24	8×27.3																								
100-155	1.5	1/800	570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2	1/900	631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
	3.0		631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
135-200	3.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
	4.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
155-250	5.5		815	380	360	247	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

WPEDS 型



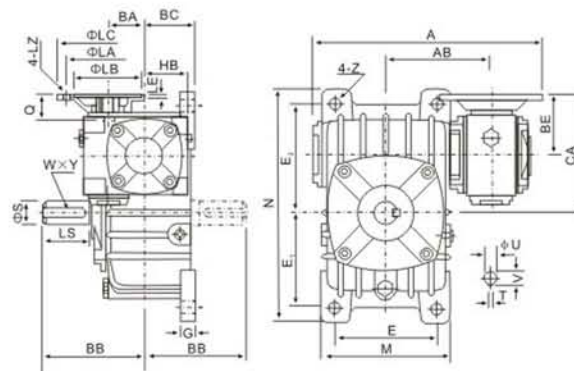
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



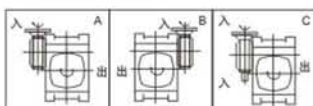
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37	0.75	425	193	190	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75
	0.75		445																								
80-135	0.75	1/300	499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	103
	1.5		504																								
80-147	0.75	1/500	504	229	212	125	430	203	495	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5		570																								
100-155	1.5	1/800	570	269	252	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2	1/900	631	287	262	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
	3.0		680																								
135-200	3.0	4.0	680	318	305	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
	4.0		815																								
155-250	5.5		815	380	360	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

WPEDX 型

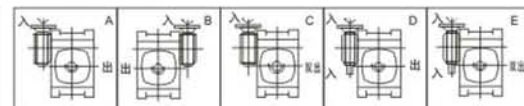
WPEDO 型



WPEDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

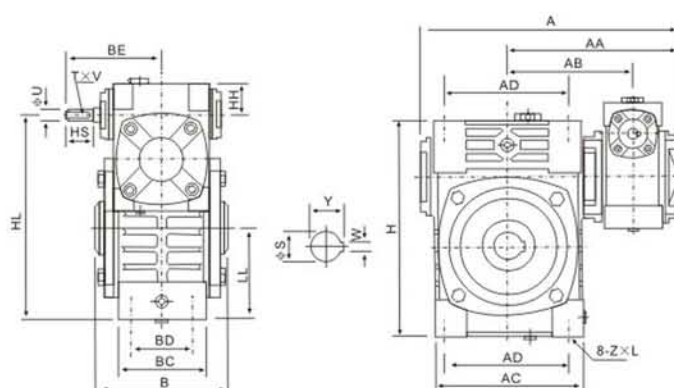


WPEDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

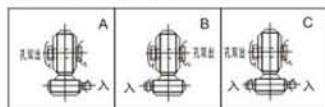


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	50	142	70	83	65	163	175	320	140	130	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	26	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37	0.75	425	193	70	190	100	109	90	229	266	450	220	185	215	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	65
	0.75		445																										
80-135	0.75	1/300	499	226	80	210	110	125	105	260	306	495	260	210	235	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	98
	1.5		504																										
80-147	0.75	1/500	504	229	80	212	113	125	105	272	310	556	250	254	254	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5		570																										
100-155	1.5	1/800	570	269	100	252	140	148	130	303	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152
120-175	2.2	1/900	631	287	120	262	150	181	155	356	394	640	320	267	323	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	194
	3.0		680																										
135-200	3.0	4.0	680	318	135	305	175	202	185	402	440	710	370	290	360	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	283
	4.0		815																										
155-250	5.5		815	380	155	360	200	247	203	497	510	860	440	350	440	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	450

WPWEK 型

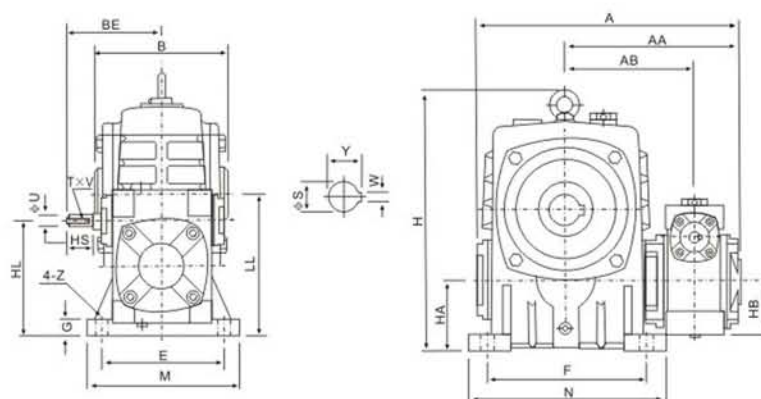


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

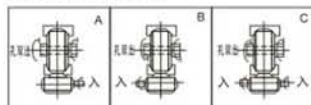


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	入力轴input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	262	171	126	132	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25	12	4×2.5	30	8×33.3	17
50-80		297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	35	10×38.3	28
60-100		363	231	175	174	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	40	12×43.3	43
70-120		408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	45	14×48.8	64
80-135		471	298	226	214	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	60	18×64.4	99
100-155		555	354	269	256	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	70	20×74.9	136
120-175		598	379	287	282	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	80	22×85.4	193
135-200		662	425	318	324	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75	35	10×5	85	22×90.4	280
155-250		795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	110	28×116.4	442

WPEKA 型

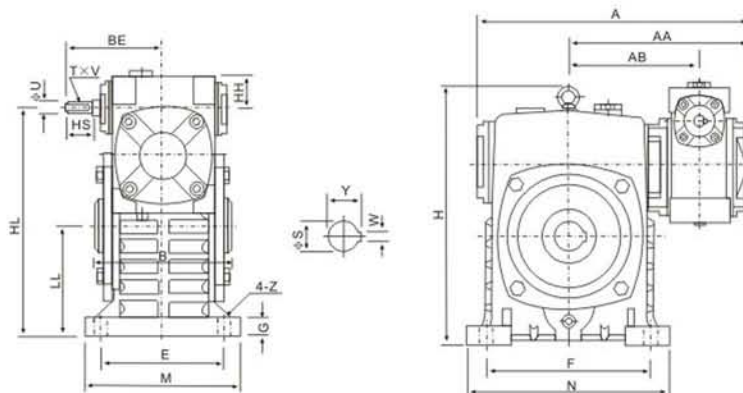


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

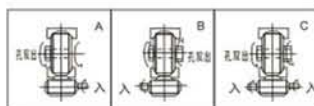


型号 size	減速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	入力軸input shaft			出力軸output shaft		重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	262	171	126	132	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50-80		297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60-100		363	231	175	174	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120		408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135		471	298	226	214	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
100-155		555	354	269	256	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
120-175		598	379	287	282	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135-200		662	425	318	324	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462

WPEKS 型

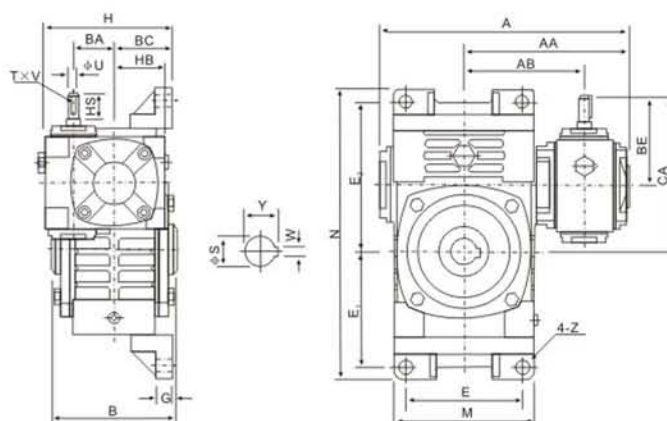


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

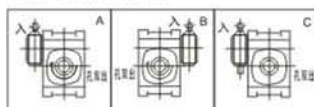


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70		262	171	126	132	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50-80	1/200	297	197	144	150	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60-100	1/300	363	231	175	174	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120	1/400	408	256	193	180	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135	1/500	471	298	226	214	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
100-155	1/600	555	354	269	256	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
120-175	1/800	598	379	287	282	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135-200	1/900	662	425	318	324	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462

WPWEKO 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

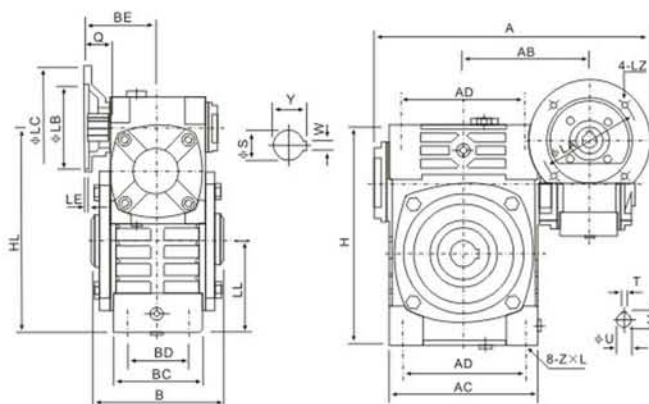
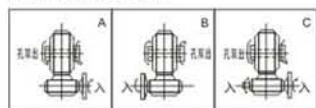


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	输入轴input shaft			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
																			HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70		262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5
50-80	1/200	297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5
60-100	1/300	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47
70-120	1/400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69
80-135	1/500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105
100-155	1/600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163
120-175	1/800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208
135-200	1/900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476

WPWEDK 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

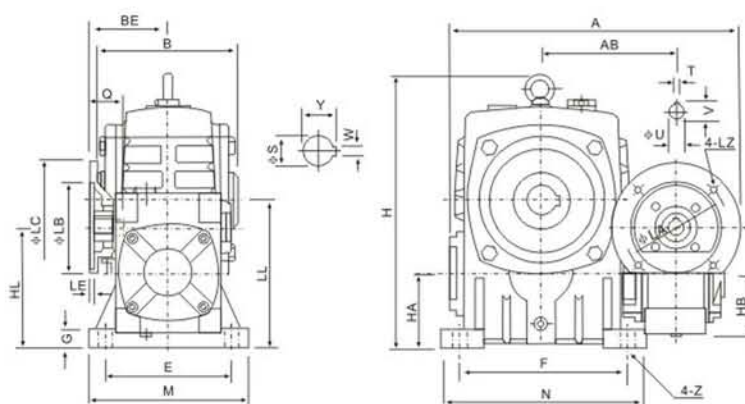
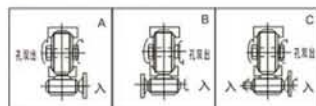


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	132	75	152	86	125	65	200	90	215	M10X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	17
50-80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	28
60-100	0.37		387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	44
70-120	0.37	1/300	425	193	180	109	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	66
	0.75		445												165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80-135	0.75	1/400	499	226	214	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	101
	1.5	1/500																		52	24	8×27.3			
100-155	1.5	1/600	570	269	256	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	139
120-175	2.2	1/800	631	287	282	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	196
	3.0	1/900																							
135-200	3.0		680	318	324	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	285
	4.0																								
155-250	5.5		815	380	400	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	450

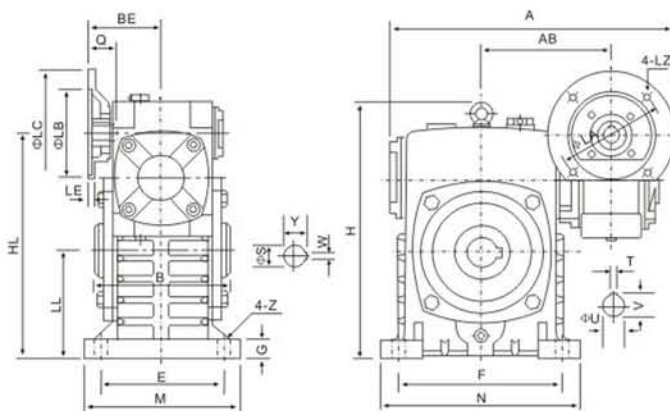
WPEDKA 型



轴指向表示
SHAFT DIRECTION

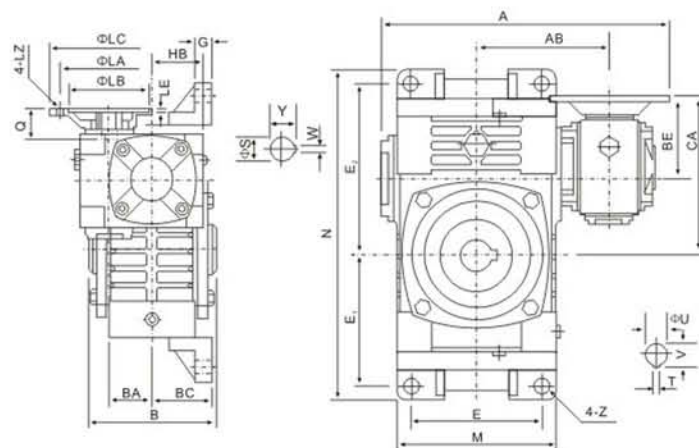


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	132	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37	1/300	425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75		445															165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80-135	0.75	1/400	499	226	214	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5																						52	24	8×27.3			
100-155	1.5	1/500	570	269	256	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2	1/800	631	287	282	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0																											
135-200	3.0		680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0																											
155-250	5.5		815	380	400	247	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470



型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange					入力孔 input hole			出力轴 output shaft		重量 weight(kg)	
			LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y															
40-70	0.12	1/200	287	126	132	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19	
50-80	0.18		314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27	
60-100	0.37		387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45	
70-120	0.37		425	193	180	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75	
	0.75		445			111														M10	42	19	6×21.8				
80-135	0.75		1/400	499	226	214	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5		1/500																		52	24	8×27.3				
100-155	1.5		1/600	570	269	256	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2		1/800	631	287	282	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0		1/900																								
135-200	3.0	680	318	324	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298		
	4.0																										
155-250	5.5	815	380	400	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470		

Figure 1 consists of three schematic diagrams labeled A, B, and C, each showing a cross-section of a gas flow meter. Diagram A shows a meter with an inlet at the top and an outlet at the bottom, labeled '孔双出' (dual outlet). Diagram B shows a meter with an inlet at the bottom and an outlet at the top, also labeled '孔双出'. Diagram C shows a meter with an inlet at the top and an outlet at the bottom, with an additional inlet at the bottom left, labeled '孔双出'.



型号 size	输入功率 input(kW)	减速比 ratio	A	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E ₁	E ₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200	287	126	132	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	20
50-80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	31
60-100	0.37		387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	48
70-120	0.37		425	193	180	70	100	109	90	229	264	494	220	195	255	25	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	71
	0.75	445	111					231		165								130	200	M10		42	19	6×21.8				
80-135	0.75	1/400	499	226	214	80	110	125	105	260	304	559	260	230	285	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	107
	1.5	1/500	522	24	8×27.3																							
100-155	1.5	1/600	570	269	256	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166
120-175	2.2	1/800	631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211
	3.0	1/900	680	318	324	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
135-200	3.0	4.0	680	318	324	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
155-250	5.5		815	380	400	155	200	247	203	497	510	920	440	375	475	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	484

■ 减速机选型方法 Reducer Selection Methods

⊛ 选型要素 Selection Methods

★ 输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下:

输入功率 $P(KW)$ =输出转矩 $T(N.m)$ ×输出轴转速 $N_2(r/min)$ /
(9549×效率 η)

减速机输入功率为减速机的输入动力容量, 输出转矩为减速机许用承载能力, 均在产品的各“功率、转矩”表中列出, 可供选型时参照选用。

★ Input power & output torque

The formula of transforming input power to output torque listed as follows:

Input power $p(kw)$ = output torque $(n.m)$ × output
Revolving speed $n_2(r/min)$ / (9549 × efficiency η)

Input power denotes the dynamical capacity of a Reducer, and output torque denotes the maximum load a reducer allows, which are both listed in power and torque tables in order to serving selection.

★ 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速的转换公式如下:

输出轴转速 $N_2(r/min)$ =输入轴转速 $N_1(r/min)$ / 传动比 i

当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时, 输入轴转速不宜超过2000(r/min), 一般转速范围600~1800(r/min)。转速过高易使轴承加重磨擦而缩短寿命。

★ Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to output listed as follows:

Output revolving speed $N_2(r/min)$ =input revolving
speed $N_1(r/min)$ / ratio i

With belt-pulley, couplings or sprocket wheel Shaft transmission, the input speed should not exceed 2000(r/min); the general range is 600-1800RPM. if the revolving speed is too high, the bearing will have less life due to ver-friction.

★ 效率

效率计算公式如下:

效率 η =(输出功率/输入功率) × 100%

由于减速机运转时内部存在磨擦及振动, 部分输入能量将转化为热能等非工作消耗, 效率就是减速机输入能量的利用率, 效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑油粘度、轴承磨擦阻力及蜗轮副材质的磨擦系数等。每种规

格、传动比的减速机, 其效率数值各不相同, 下表列出效率的范围数值, 可供选型时参考:

★ Efficiency

The efficiency calculation formula listed as follows:

Efficiency η = output power × 100% / input power

Due to the internal vibration and wear, partial input energy will be transformed to be heat energy and fade away, efficiency is the utilization ratios of input energy. The efficiency depends on worm Os tooth number, revolving speed, lubricant oil viscosity, bearing friction and worm gear s material friction factor, Reducers with vary model or ratio have vary efficiency. The following table lists the range of the efficiency value.

速 比 Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效 率 efficiency	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

★ 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向, 基本型蜗杆减速机均为右旋螺牙。以本公司产品样本上WPA照片为依据, 面对输入轴、输出轴观看, 当输入轴顺时针方向旋转时, 输出轴旋转方向为顺时针; 以WPS照片为依据, 面对输入轴、输出轴观看, 当输入轴顺时针方向旋转时, 输出轴旋转方向为逆时针; 其余各种输出轴装配结构可按以上方法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时, 情况正好相反。

★ Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm thread Os direction; right-directed thread is for basic use. According to the photograph of WPA in our product manual, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in counterclockwise; and according to the photograph of WPS, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in clockwise.

★ 工况系数

减速机在设计时, 其输入动力容量及许用承载能力的强度计算按照每天连续运转八小时, 载荷稳定不变的理想工况设定, 在实际使用时, 现场工况(如: 是否有反复启动停止或频繁正反转, 使用时间是否少于或多于八小时, 冲击载荷大小及特性)可能与理想工况相差甚远, 在选型时应予充分考虑, 在选用减速机输入功率或输出转矩时, 可按下列公式加以修正:

修正输出转矩 $T_2(N.m)$ =理论输出转矩 $T_1(N.m)$ × 工况系数 K

工况系数K值表

Table of running condition factor k

★ Running Condition Factor

when reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated per a continual operation of 8 hours a day and per the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use(e.g. Repetitive start-up, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and characteristics of impact load from standard conditions and so on)may be different from ideal use which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise them according to the following formula:

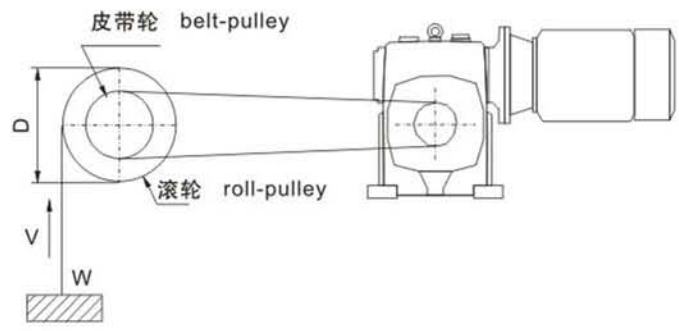
Revised output torque $T_2(N.m)$ =theoretic output torque $t_1(N.m)$ Xrunning condition factor K

原动机 prime mover	载荷状况 load	每日运转时间 (小时) Operation time per day(hour)			
		0.5~2	2~6	6~10	10~24
电动机 electro-motor	平稳载荷 uniform	0.80	0.90	1.00	1.25
	中等冲击 medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50
	较大冲击 heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75

注: 当正反转或停开次数一小时内达10次以上时, 上表K值还应乘以1.2
 Annotate: when the times of start-up, stop or obverse per hour is more than 10, the value k multiply 1.2

选型实例 Selection example

★ 基本情况 The basic condition

传动结构 transmission structure	相关数据 relative data
	- 起吊物体重量 $W=600\text{ kg}$ - weight of suspended object $w=600\text{ kg}$
	- 起吊物体速度 $V=12\text{ m/min}$ - speed of suspended object $v=12\text{ m/min}$
	- 滚轮直径 $D=0.4\text{ m}$ - roll-pulley diameter $D=0.4\text{ m}$
	- 皮带轮传动效率 $\eta_1=0.92$ - efficiency of belt-pulley $\eta_1=0.92$
	- 减速机传动效率 $\eta_2=0.71$ - efficiency of reducer $\eta_2=0.71$
	- 运转时间 8小时/日 - Running time 8 hours per day
	- 启动次数 2次/小时, 较大冲击 2 times per hour heavy shock
	- 使用电源 三相380V, 50Hz - Electrical source three-phase 380v, 50Hz

■ 选型步骤 Selection steps

序号 Number	内 容 Contents	计 算 公 式 Formula	计 算 示 例 Example
1	定传动比 Calculate ratio	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1. 计算皮带轮转速N_3 $N_3 = \text{起吊速度} V / (\text{滚轮直径} D \times \pi)$ 2. 计算总传动比i $i = \text{输入轴转速} N_1 / \text{皮带轮转速} N_3$ 3. 计算减速机传动比i_1 $i_1 = \text{总传动比} i / \text{皮带轮传动比} i_2$ Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed 1. get belt-pulley revolving speed N_3 $N_3 = \text{speed of suspended object } V / (\text{roll-pulley diameter } D \times \pi)$ 2. calculate general ratio i $i = \text{input revolving speed } N_1 / \text{belt-pulley revolving speed } N_3$ 3. Calculate reducer ratio i_1 $i_1 = \text{general ratio } i / \text{belt-pulley ratio } i_2$	1. $N_3 = 12 / (0.4 \times 3.142)$ $= 9.6 \text{ r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6$ $= 150$ 3. 设定$i_2 = 5$, 则 $i_1 = 150 / 5$ $= 30$ 1. $N_3 = 12 / (0.4 \times 3.142)$ $= 9.6 \text{ r/min}$ 2. $i = 1440 / 9.6$ $= 150$ 3. Assume $i_2 = 5$, then $i_1 = 150 / 5$ $= 30$
2	计算输出转矩 Calculate output torque	计算减速机输出转矩T $T = \text{物体重量} W \times 10 \times \text{滚轮半径} (D/2) / (\text{皮带轮传动比} i_2 \times \text{皮带轮传动效率} \eta_1)$ Calculate reducer output torque T $T = \text{weight of suspended object } W \times 10 \times \text{roll-pulley radius} (D/2) / (\text{belt-pulley ratio } i_2 \times \text{belt-pulley transmission efficiency } \eta_1)$	$T = 600 \times 10 \times (0.4/2) / (0.92 \times 5)$ $= 260.9 \text{ N.m}$
3	修正输出转矩 Revise output torque	根据使用条件, 8小时运转, 较大冲击, 工况系数$K=1.5$ 计算修正输出转矩T_1 $T_1 = \text{输出转矩} T \times K$ According to using condition: operation 8 hours a day, heavy shock, running condition factor $K=1.5$ calculate revised torque T_1 $T_1 = \text{output torque } T \times k$	$T_1 = 260.9 \times 1.25$ $= 326 \text{ N.m}$
4	计算输入功率 Calculate input power	换算功率P $P = \text{修正输出转矩} T_1 \times \text{输出轴转速} N_2 / (9549 \times \text{减速机传动效率} \eta_2)$ Calculate input shaft power P $P = \text{revised output torque } T_1 \times \text{output revolving speed } N_2 / (9549 \times \text{reducer transmission efficiency } \eta_2)$	$P = 326 \times (1440/30) / (9549 \times 0.71)$ $= 2.3 \text{ kW}$
5	选型号规格 Select model	根据产品样本, 选定型号120. 传动比1/30. 输入轴功率3KW. 输出轴转矩413N.m According to product manual, the selection is, model 120, ratio 1/30, rating input power 3kw, output torque 413N.m	

■ 承载能力表 Dynamical Capacity Table

⊗ WP.WPK.WPW.WPWK(A.S.X.O.T.V) 输入轴功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

功率及转矩 power and moment 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.96	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	626	562
147	10.71	8.43	6.18	5.71	5.23	3.84	3.09	2.52	586	676	637	727	739	694	669	616
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.61	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1078
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2266	2310	2579	2745	2674	2357	2371

注：型号147暂无WPW（A.S.X.O.T.V）及WPWK（A.S.O.T.V）

⊗ WPD.WPK.WPWD.WPWK.(A.S.X.O.T.V) 型输入轴功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min （配用AO2或Y系列电机 Matching electric motor series AO2 or Y）

功率及转矩 power and moment 传动比 ratio	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
型号 size																
40	0.12								6	8	9	13	14	15	19	20
50	0.18								9	12	14	19	20	24	28	34
60	0.37								19	26	34	42	42	58	67	73
70	0.75					0.37			39	54	70	87	95	58	68	70
80	1.5					0.75			77	112	142	174	189	117	136	146
100	1.5								80	115	149	181	198	260	307	344
120	3					2.2			151	232	310	372	413	392	480	521
135	4					3			219	321	413	509	565	542	649	690
147	4					3			219	321	413	509	565	542	649	690
155	5.5					4			305	411	525	709	760	713	853	1039
175	7.5					5.5			415	602	783	1002	1074	1008	1278	1450
200	11					7.5			623	892	1176	1417	1680	1413	1695	1948
250	15					11			850	1246	1604	1933	2234	2101	2486	3025

注：型号147暂无WPW（A.S.X.O.T.V）及WPWK（A.S.O.T.V）

WPE.WPEK.WPEW.WPWEK
WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK (A.S.X.O)型

输入轴功率及输出轴转矩表 input and output
 输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size	功率及转矩 power and torque	WPE.WPEK.WPEW.WPWEK							WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK						
		传动比 ratio							传动比 ratio						
		200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40-70	输入轴功率 (kw)	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
	输出轴转矩 (N.m)	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50-80	输入轴功率 (kw)	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	输出轴转矩 (N.m)	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
60-100	输入轴功率 (kw)	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.35	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	输出轴转矩 (N.m)	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
70-120	输入轴功率 (kw)	1.64	1.18	0.91	0.84	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.37	0.37	0.75
	输出轴转矩 (N.m)	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	486	536	887
80-135	输入轴功率 (kw)	2.50	1075	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
80-147	输入轴功率 (kw)	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
100-155	输入轴功率 (kw)	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	输出轴转矩 (N.m)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
120-175	输入轴功率 (kw)	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
	输出轴转矩 (N.m)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2500	2685	3050
135-200	输入轴功率 (kw)	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
	输出轴转矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3950	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
155-250	输入轴功率 (kw)	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
	输出轴转矩 (N.m)	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注：型号80-147暂无WPWE(A.S.X.O) 及WPWEK(A.S.O)

■ 安装与使用(必读) Installation & Usage

★ 安装注意事项 Notices Of Installation

- ◎ 减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。
- ◎ 动力设备-减速机-工作机的各联接处，安装后调整，使三轴线同轴。
- ◎ 减速机输入端轴伸外径公差尺寸均按J6制作，减速机输出端轴伸外径公差尺寸均按JS6制作，与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔须按合适的公差尺寸配制，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常动力传递。
- ◎ 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。
- ◎ **WPD**型减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。
- ◎ 订购使用各类**WPD**减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。
- ◎ The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and Shockproof.
- ◎ The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after Installation.
- ◎ Stretch reducer input shaft OD tolerance dimensions according J6 production, extension reducer output shaft OD tolerance of size produced according Js6, the holes of fittings (such as Couplings, belt-pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from Breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
- ◎ Driers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.
- ◎ While assembling motor fo WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.
- ◎ When ordering or using all kinds of WPD type, if the motor weight is biggen than the Common, supporting set is required.

★ 使用注意事项 Notices Of usage

- ◎ 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴轴指向和回转方向等是否符合使用要求。
- ◎ 按照样本上“润滑油的选择使用”中所规定的要求，注入合适的品种牌号润滑油。加油后，旋紧顶部的通气器，拔掉通气器上之小锥塞，减速机方可开始运转。必须选用合适牌号的润滑油，控制适宜的油量，按规定要求及时换油，尤其要重视首次使用100小时后及时的更换新油。
- ◎ 使用过程中发生不正常情况时，应及时停机检查，可参照“故障原因及解决办法”表处理。(减速机的油温最高允许达到95℃，在此温度界限下，只要油温不再上升，可以放心使用)。
- ◎ Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.
- ◎ According it the requirement of “selecting lubricant oil” in the product manual, please fill proper category and brand lubricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only after dong these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours ,it is required refilling new oil.
- ◎ When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per “ solutions and reasons for faults of reducer” (allowable highest oil temperature is 95℃ ,under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).

■ 润滑油的选择使用 Choice of Lubricant

蜗杆减速机使用前应注入N220~N320(环境温度-30℃~40℃)或N320~N460(环境温度40℃~65℃)润滑油至油标中心点之上,并取掉通气器上之小锥塞。首次使用100小时后,洗净内部换上新油,以后每2500小时换油一次。

Before operating worm gear speed reducer, add N220~N230(ambient temperature-30℃~40℃), N320~N460(ambient temperature 40℃~65℃) lubrication oil upto the center line of the oil gauge. In the meanwhile, remove the small screw of the air -vent. After having worked for 100 hours for the first time, must clear the inside and change new lubrication oil in it, Do so nereafter every 2500 hours of operation.

★ 减速机在使用时,可按下表选用润滑油

Lubricants for a reducer used in foreign countries can be chosen from the table below

Worm Shaft Speed (r/min)		Lubricant	Operating Position Worm Shaft, Upper Worm Shaft Vertical	Operating Position Worm Shaft, Lower Output Shaft Vertical
Over	Up to			
1000	3000	Synthetic Oils	PG 460	PG 220
	1000			PG 460
2000	3000	Mineral Oils	ISO VG 460	ISO VG 200
750	2000			ISO VG 320
250	750			ISO VG 460
	250		ISO VG 680	ISO VG 680

Ambient Temperature	Lubricant			Mobil		Union 76 Div . Union Oil Co . Of CA	AGMA
15-60℃ -9-16℃	Mineral Oils	SPARTAN EP 220	Regal Oil R & D 320	DTE OIL BB	Shell Omala Oil 220	Union Turbine Oil 220	5
	Compounded Oils	SPARTAN EP 320	631-Honor Cylinder Oil	Mobil 600W Cylinder Oil	Shell Omala Oil 320	Union Steaval A	7
	Extreme Pressure	SPARTAN EP 460	Meropa 460	Mobil Gears 634	Shell Omala Oil 460	Union NL Lube 7EP	7EP
50-125℃ 10-52℃	Mineral Oils	SPARTAN EP 320	Regal Oil 320	DTE OIL AA	Shell Omala Oil 320	Union turbine Oil 320	6
	Compounded Oils	SPARTAN EP 460	642-650T Cylinder Oil	Mobil 600W Super Cylinder Oil	Shell Omala Oil 460	Union Worm Gear Lube 140	8
	Extreme Pressure	SPARTAN EP 680	Meropa 680	Mobil Gears 636	Shell Omala Oil 660	Union NL Lube 8EP	8EP

After the first 100 hours of operation:
Drain unit and flush with light oil. refill

Every 2500 hours of operation:
Drain; flush and refill.

故障原因及解决办法

Reasons and solutions for the faults of reducer

故障情况 Fault description	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions
过热 Overheating	动力设备、减速机、工作机连接不当 Improper Connection Among Prime, Reducer And The Operation Device	调整至适当位置，使轴线同轴 Adjust to proper position
	超负荷运转 Overloading	适当减小负荷 Adjust to proper load
	油封过度磨擦 Over Friction Of Oil Seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal
	润滑油过多或过少 Lubricant Oil Overmuch Or Shortage	按油标上红指示点调整油量 Adjust to proper oil quantity as indication
	润滑油杂质多或润滑性差 Much Impurity In Oil Or Inferior Oil	更换合适新油 Refill proper oil
振动 Vibration	动力设备、减速机、工作机固定不良 Prime Move, Reducer And The Operation Device Mount Badly	查出不良固定部位，正确固紧 Find out the bad place, tighten it
	蜗轮副齿部磨损或损伤 Tooth Surface Of Worm Gear Sets Worn-out Or Damaged	更换蜗轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets(we will cooperate with you when necessary)
	轴承磨损 Bearing Worn-out	更换轴承 Replace bearing
	螺栓松脱 Bolt Loose	加固螺栓 Tighten screw
杂音 Noise	轴承损伤或间隙过大 Bearing Damaged Or Too Large Clearance	更换轴承 Replace bearing
	蜗轮副齿合不良 Worm Gear Sets Mesh Badly	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets(please contact to us)
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标上红指示点补加润滑油 Fill in adequate oil as indication
	机体内有异物 Foreign Object In Box	倒净润滑油取出异物，清洗内腔重加清洁润滑油 Discharge all the oil in order to put out foreign object, and refill clean oil
漏油 oil leakage	油封唇口磨损 Oil Seal Lip Worn-out	更换油封 Replace oil seal
	油封档轴颈磨损 Shaft Of Oil Seal Area Worn-out	更换出力轴或入力轴 Replace input or output shaft
	油量过多 Too Much Oil	按油标上红指示点调整油量 Discharge adequate oil as indication
	放油螺塞未旋紧 Oil Screw Plug Loose	螺纹处加密封胶，旋紧螺塞 Tighten oil screw plug
	油标破损 Oil Gauge Damaged	更换油标 Replace oil gauge
蜗轮副齿面 磨损过快 tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	超负荷运转 Overload	适当减小负荷 Adjust to proper loading
	润滑油不符合要求 Lubricant Oil Not According With Requirement	按照润滑油的选择使用表选用适合的润滑油 Replace proper lubricant oil
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标上红指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication
	未按规定适时换油，润滑油劣化 Not Replacing Lubricant Oil In Time According To Requirement, Oil Deteriorates	按规定要求适时更换润滑油 Replacing oil in time according to requirement
	运转温度过高 Overheating While Running	1.按“过热”故障处理 2.采取合适措施，降低周边环境温度 1. Deal with it sa overheating 2. Adopting proper measures to make environment temperature fall

注：如果发生故障无法解决时，请随时与我们联系，以便提供咨询服务。

Annotate: If other faults not listed above occur, please contact with us at any moment, our company will supply thorough consultation and service.

■ SWL蜗轮丝杆升降机

★ 概述

SWL系列蜗杆丝杆是一种基础升降设备，该产品广泛应用于机械、冶金、化工、医药、建筑、水利、文化等行业，具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及多种高、降位置调整等诸多功能。具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、无噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性强、使用寿命长等许多特点。可以单台或多台组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动或其他动力，也可以手动。有不同的结构型式和装配型式，提升高度按用户的要求定制。

★ 型式、规格及表示方法

★ 结构型式

1型——丝杆作轴向移动

2型——丝杆作旋转运动、螺母作轴向移动

★ 装配型式

A型——丝杆（或螺母）向上移动；

B型——丝杆（或螺母）向下移动。

★ 丝杆头部型式

1型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、II 型（法兰型）、III 型（螺纹型）、IV 型（扁头型）四种型式。

2 型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、III 型（螺纹型）二种型式。

★ 传动比

普通速比（P）、慢速比（M）

提升承载能力

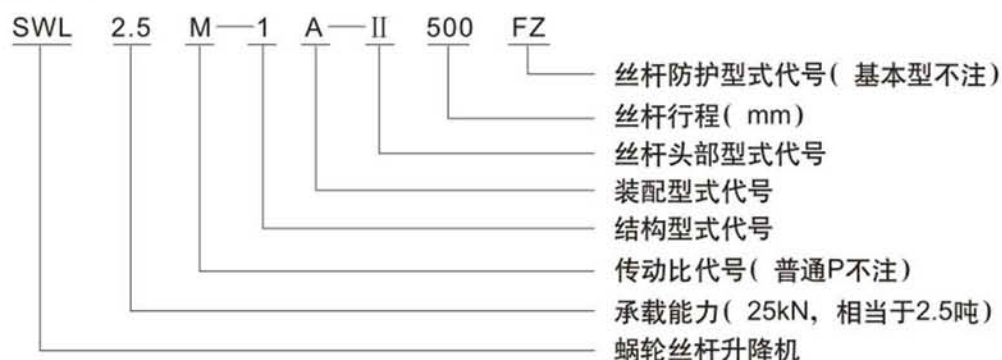
2.5, 5, 10, 15, 20, 25, 35（×10kN）七种

★ 丝杆的防护

1型结构有基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；

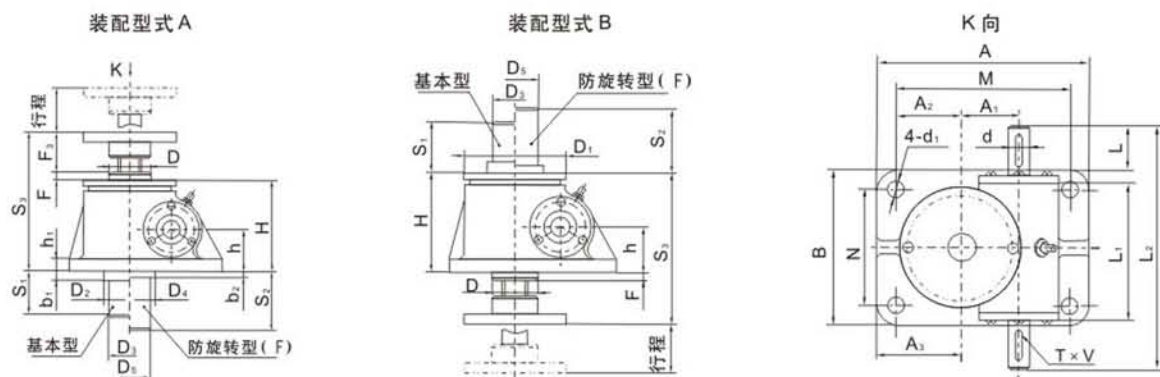
2型结构有基本型和带防护罩型（Z）。

★ 表示方法



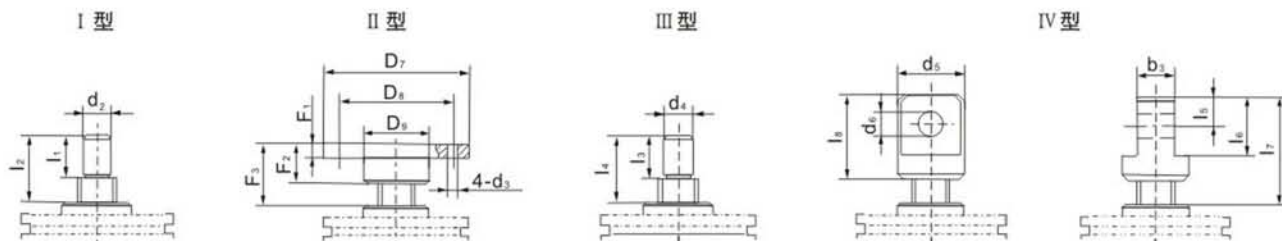
★ 外形尺寸

★ 1型结构型式



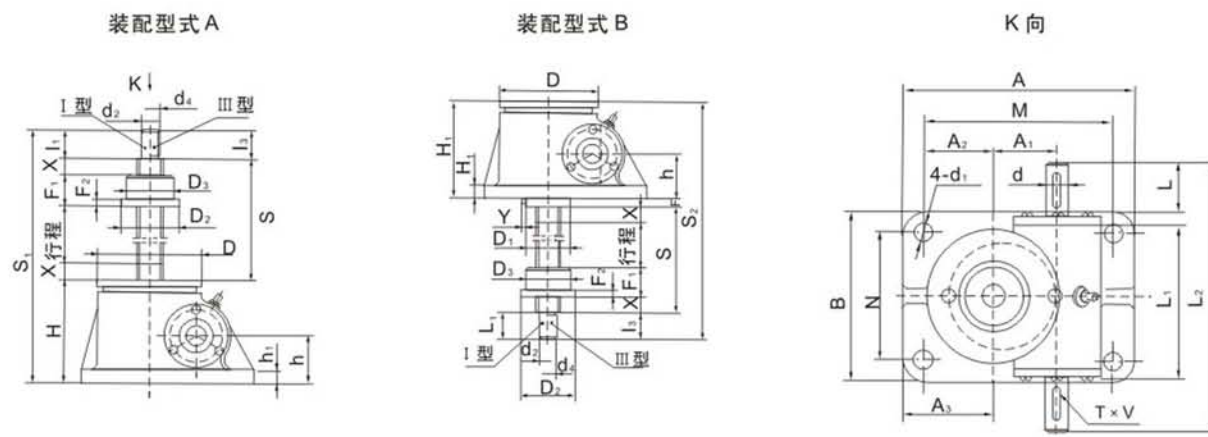
型号	S ₁	S ₂	S ₃	A	B	M	N	H	h	h ₁	d(k6)	d ₁	键GB1096	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	A ₁	A ₂	A ₃	b ₁	b ₂	F	
SWL1	行程+20	行程+80	110	105	95	95	85	84	40	10	14	9	5×5×25	28	105	161	-	80	-	-	-	-	31.2	-	-	-	-	-	-
SWL2.5		行程+110	150.5	165	120	135	90	97	45	12	16	14	5×5×32	-	110.5	190	48	98	70	45	98	60	45.2	50	65	20	20	8.5	
SWL5		行程+110	193	212	155	168	114	130	61.5	18	20	17	6×6×45	-	132	228	65	122	90	60	110	70	56.2	58	80	25	18	12	
SWL10		行程+150	230	235	200	190	155	150	70	16	25	21	8×7×45	42	172	280	80	150	100	76	130	95	66.8	63.5	86	17	18	6.5	
SWL15																													
SWL20		行程+190	262	295	215	240	160	176	87	20	28	28	8×7×45	42	213.5	322	100	185	120	83	170	108	72.5	95	122.5	35	31	6	
SWL25		行程+205	317	350	260	280	190	217	102	25	32	35	10×8×50	58	221	355	130	205	150	114	200	133	97	95	130	30	40	8	
SWL35		行程+250	350	430	280	360	210	240	115	30	38	35	10×8×70	80	265	430	150	260	180	121	210	139	120	135	170	35	40	10	
SWL50		行程+285	416	475	500	385	406	280	121	32	38	45	10×8×90	105	310	558	170	300	220	145	260	170	135	80	125	45	50	16	

★ 丝杆头部型式



型号	丝杆头部型式																		
	I			II							III			IV					
	d ₁ (K6)	l ₁	l ₂	D ₇	D ₈	D ₉	d ₃	F ₁	F ₂	F ₃	d ₄	l ₄	l ₅	d ₅	d ₆ (H8)	b ₃	l ₆	l ₇	l ₈
SWL1	20	20	30	80	65	40	10	8	25	30	M20×1.5g	15	30	45	20	25	20	45	65
SWL2.5	20	30	45	98	75	40	14	12	30	45	M22×1.5-6g	30	45	50	25	30	25	50	70
SWL5	25	40	51	122	85	50	17	18	40	51	M30×2-6g	39	51	65	35	42	37.5	75	105
SWL10	40	50	73.5	150	105	65	21	20	50	73.5	M42×2-6g	50	73.5	90	50	60	50	100	153.5
SWL15																			
SWL20	50	60	80	185	140	90	26	20	60	80	M48×2-6g	60	80	110	60	75	60	120	170
SWL25	70	63	92	205	155	100	27	25	63	92	M70×3-6g	63	92	130	70	90	70	140	204
SWL35	80	80	100	260	200	130	33	30	80	100	M80×3-6g	80	100	150	80	105	80	160	240
SWL50	95	90	120	300	225	150	39	35	90	120	M95×3-6g	90	120	180	80	120	80	160	270

★ 2型结构型式



型号	S	S ₁	S ₂	A	B	M	N	H	H ₁	h	h ₁	d(k6)	d ₁	键GB1096	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	A ₁	A ₂	A ₃	F	安全裕度X	Y
SWL1	行程+50	行程+120	行程+238.5	105	120	95	85	84	84	40	10	14	9	5 × 5 × 25	28	105	161	80	-	31.2	-	-	25	-	
SWL2.5	行程+85	行程+215	行程+238.5	165	120	135	90	100	97	45	12	16	14	5 × 5 × 32	-	110.5	190	98	68	45.2	50	65	26.5	20	3
SWL5	行程+100	行程+270	行程+300	212	155	168	114	131	131	61.5	14	20	17	6 × 6 × 32	-	132	228	122	83	56.2	58	80	30	20	3
SWL10	行程+125	行程335	行程+359	235	200	190	155	160	150	70	16	25	21	8 × 7 × 45	42	172	280	150	110	66.8	63.5	86	34	25	1
SWL15																									
SWL20	行程+150	行程+404	行程+430	295	215	240	160	194	181	87	20	28	28	8 × 7 × 45	42	213.5	322	185	140	72.5	95	122.5	39	25	3
SWL25	行程+170	行程+476	行程+513	350	260	280	190	226	211	102	25	32	35	10 × 8 × 50	58	221	355	205	160	97	95	130	52	25	4
SWL35	行程+205	行程+535	行程+580	430	280	360	210	250	250	115	30	38	35	10 × 8 × 70	80	265	430	260	180	120	135	170	45	30	4
SWL50	行程+250	行程+603	行程+685	475	500	385	406	290	280	121	32	38	45	10 × 8 × 90	105	310	558	300	200	135	80	125	65	40	5

★ 丝杆头部型式及螺母尺寸



型号	活动螺母尺寸				丝杆头部型式			
					I		III	
	D ₂	D ₁ (h9)	F ₁	F ₂	D ₁ (k6)	L ₁	d ₁	I ₁
SWL2.5	80	50	45	15	20	30	M22x1.5-6g	30
SWL5	87	70	60	18	25	40	M30x2-6g	39
SWL10	110	90	75	25	40	50	M42x2-6g	50
SWL15								
SWL20	120	90	100	30	50	60	M48x2-6g	60
SWL25	155	130	120	35	70	63	M70x3-6g	63
SWL35	190	150	145	35	80	80	M80x3-6g	80
SWL50	220	180	170	50	95	90	M95x3-6g	90

☛ 升降机的主要性能参数表

型 号		SWL1	SWL2.5	SWL5	SWL10	SWL15	SWL20	SWL25	SWL35	SWL50
最大起升力(kN)		20	25	50	100	150	200	250	350	500
丝杆螺纹尺寸		Tr22×4	Tr30×6	Tr40×7	Tr58×12		Tr65×12	Tr90×16	Tr100×20	Tr120×20
最大拉力(kN)		20	25	50	99		166	250	350	500
蜗轮蜗杆传动化	P	1/6	1/6	1/8	3/23		1/8	3/32	3/32	1/11
	M	1/24	1/24	1/24	1/24		1/24	1/32	1/32	1/32
蜗杆每转行程(mm)	P	0.8	1.0	0.875	1.565		1.56	1.5	1.875	1.818
	M	0.21	0.250	0.292	0.5		0.5	0.5	0.625	0.625
拉力负荷时丝杆的最大伸长(mm)		1300	1500	2000	2500		3000	3500	4000	5500
最大压力负荷时的 最大提升高度(mm)	丝杆头部无导向	220	250	385	500	400	490	850	820	900
	丝杆头部导向	300	400	770	1000	800	980	1700	1640	1900
满载时蜗杆扭矩(N·m)	P	15	18	39.5	119	179	240	366	464	650
	M	8.30	8.86	19.8	60	90	122	217	253	350
效率(%)	P	20	22	23	20.5		19.5	16	18	20
	M	9	11	11.5	13		12.8	9	11	15
功率(KW)		P=T×n/9550 {T: 扭矩(N·m); n: 转速(r/min) }								
不加行程的重量(Kg)		6.3	7.3	16.2	25		36	70.5	87	95
丝杆每100mm的重量(Kg)		0.35	0.45	0.82	1.67		2.15	4.15	5.20	6.35
润滑剂		合成钙钠基润滑脂ZGN-1或ZGN-2(-20℃~+100℃)								
润滑脂量(Kg)		0.08	0.1	0.3	0.5		0.75	1.1	1.9	2.2

☛ 提升力和提升速度表

型号	提升力 (kN)	提升速度 m/min (普通)	蜗杆转速 r/min	提升速度 m/min (慢速)	蜗杆转速 r/min	型号	提升力 (kN)	提升速度 R/min (普通)	蜗杆转速 r/min	提升速度 R/min (慢速)	蜗杆转速 r/min
SWL2.5	25			0.0125	50	SWL20	200	0.15	100	0.10	200
	20			0.15	600		160	0.15	100	0.15	300
	15			0.188	750		120	0.30	200	0.15	300
	10			0.25	1000		100	0.30	200	0.25	500
	5			0.45	1800		75	0.45	300	0.375	750
SWL5	50	0.044	50	0.0146	50	SWL25	50	0.75	500	0.50	1000
	40	0.264	300	0.175	600		25	1.50	1000	0.90	1800
	30	0.264	300	0.219	750		250	0.075	50	0.025	50
	20	0.526	600	0.292	1000		200	0.15	100	0.10	200
	10	0.876	1000	0.525	1800		160	0.15	100	0.15	300
SWL10	5	1.575	1800	0.525	1800	SWL35	130	0.30	200	0.15	300
	100	0.288	200	0.15	300		100	0.45	300	0.25	500
	75	0.432	300	0.25	500		75	0.45	300	0.30	600
	50	0.432	300	0.375	750		50	0.90	600	0.50	1000
	35	0.864	600	0.90	1800		350	0.094	50	0.0313	50
SWL15	20	1.44	1000	0.90	1800	SWL35	300	0.104	100	0.125	200
	10	2.592	1800	0.90	1800		250	0.208	100	0.188	300
	150	0.072	50	0.025	50		200	0.416	200	0.188	300
	100	0.288	200	0.15	300		150	0.624	300	0.313	500
	80	0.288	200	0.25	500		100	0.624	300	0.47	750
	60	0.432	300	0.30	600		50	1.248	600	0.626	1000
	40	0.720	500	0.50	1000						
	20	1.44	1000	0.90	1800						
	10	2.592	1800	0.90	1800						

注：表中参数是在环境温度20℃，工作持续率每小时20%或每分钟40%情况下得出的；当转速超过表中数值时，提升元件会因过热而出现早期磨损，使用时，应严加注意。

★ 丝杆长度与极限负荷的关系

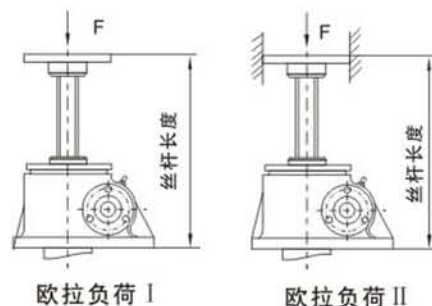


图1

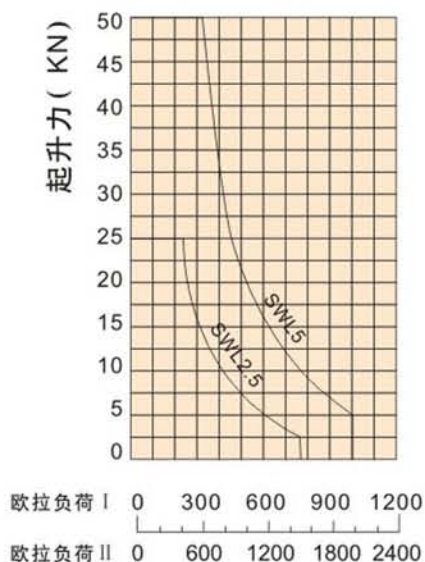


图2 丝杆长度 (mm)

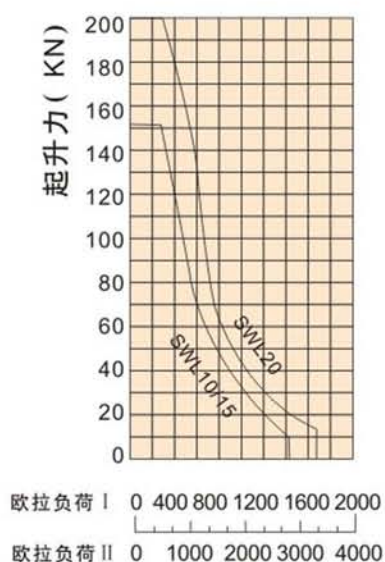


图3 丝杆长度 (mm)

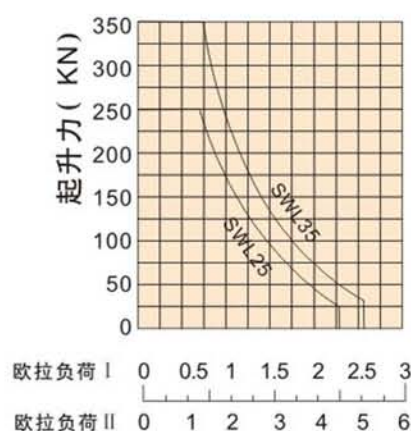


图4 丝杆长度 (mm)

★ 升降机的选型说明

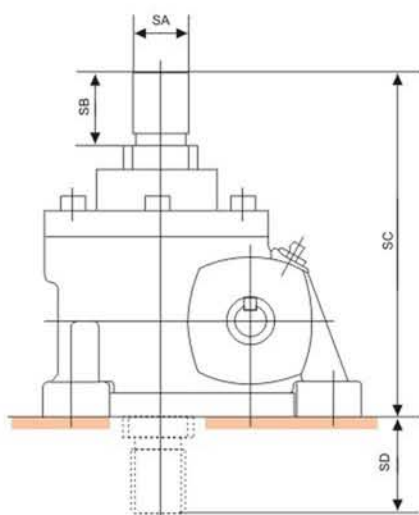
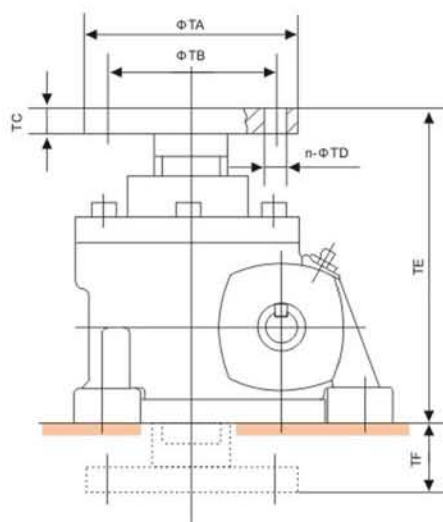
根据丝杆行程和提升负荷查图1~图4, 找出所需升降机的型号, 再查提升力和提升速度表, 校核提升速度是否满足要求。

例: 已知提升负荷为 $F=20\text{KN}$, 丝杆行程 $=400\text{mm}$, 提升速度 $V=0.65\text{m/min}$, 试求所需的升降机。

根据 $F=20\text{KN}$, 丝杆行程 $=400\text{mm}$ 查图2, 选择SWL5升降机。再查提升力和提升速度表核对SWL5升降机在25KN负荷下只允许 0.526m/min 的速度, 只有重选大型号的升降机。再查提升力和提升速度表得知SWL10在20KN负荷下允许提升速度为 1.44m/min 而满足要求。

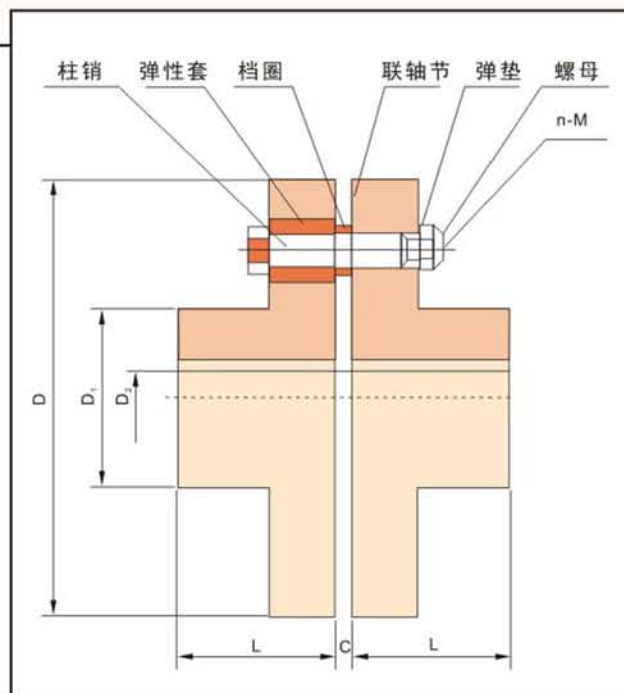
★ 说明

- ★1) 当压力负荷减小时, 提升高度可随之增大(两者具体关系详见图2~图4);
- ★2) 在提升不同的负荷时, 所允许的扭矩、功率、转速也不同, 且不同工作持续率的最大功率也不同;
- ★3) 1型结构采用油脂润滑, 随着温度的升高应及时补充润滑剂;
- ★4) 表中的效率为用油脂润滑条件下的参数;
- ★5) 工作期间应及时更换润滑剂;
- ★6) 工作环境温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$;
- ★7) 在静止状态一般可以自锁。


S型

T型

型号 规格 Model size	A B HS	E F Z	BC G H	CC K	Tr	L M N	U TxV	丝杆头部型式Type of screw head						
								R型	H型		S型		T型	
								RA RB RC	HA HB HC	HD HE	SA	SB SC SD	TA TB TC	n-ΦTD TE TF
RSS35	170	66	40	35	Tr26×5	50	26 5×3	26	16	165	M16×1.5	28	88	4-Φ10
	110	111	15	38		90		165	20	55		150	70	135
	30	12	110			135		55	12	55		40	10	25
RSS40	220	80	50	40	Tr32×6	57	18 6×3.5	32	20	195	M22×1.5	32	98	4-Φ10
	140	125	18	42		110		195	25	65		180	80	160
	40	12	130			155		65	14	65		50	13	30
RSS50	220	90	50	50	Tr38×6	60	18 6×3.5	38	25	195	M30×1.5	35	114	4-Φ12
	140	140	18	45		120		195	25	65		180	90	160
	40	14	130			170		65	16	65		50	13	30
RSS60	256	100	60	60	Tr46×6	90	25 8×4	46	32	255	M33×1.5	40	138	4-Φ14
	176	190	20	70		140		225	32	95		220	100	200
	40	18	160			230		65	20	95		60	16	40
RSS60B	264	110	60	60	Tr52×6	90	25 8×4	52	36	255	M39×1.5	45	148	4-Φ18
	184	190	20	70		150		225	32	95		220	110	210
	40	18	160			230		65	24	95		60	20	50
RSS70	316	140	70	70	Tr65×6	95	28 8×4	65	44	295	M45×1.5	55	178	4-Φ21
	216	210	25	75		180		250	35	115		260	125	235
	50	18	180			250		70	26	115		80	25	55

YXL型弹性套柱销联轴器的型号和参数 YXL Type Model and Size of Flexible Coupling

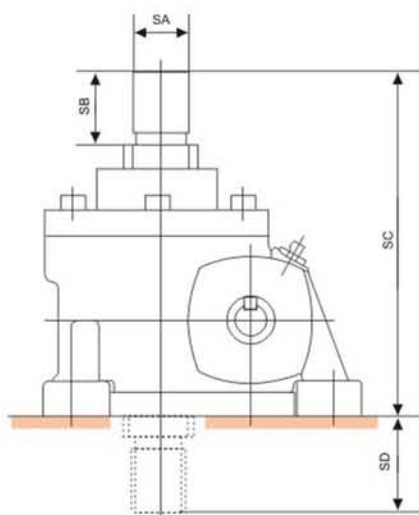
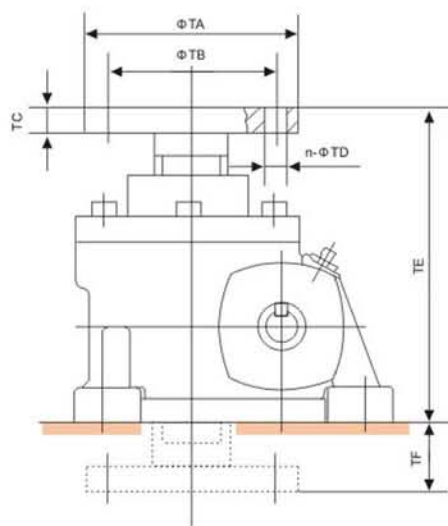


★ YXL型弹性套柱销联轴器的特点是结构简单，安装方便，更换容易，尺寸小，重量轻，因而得到广泛使用。弹性套柱销联轴器的许用两轴相对位移：

径向位移：0.2~0.6mm

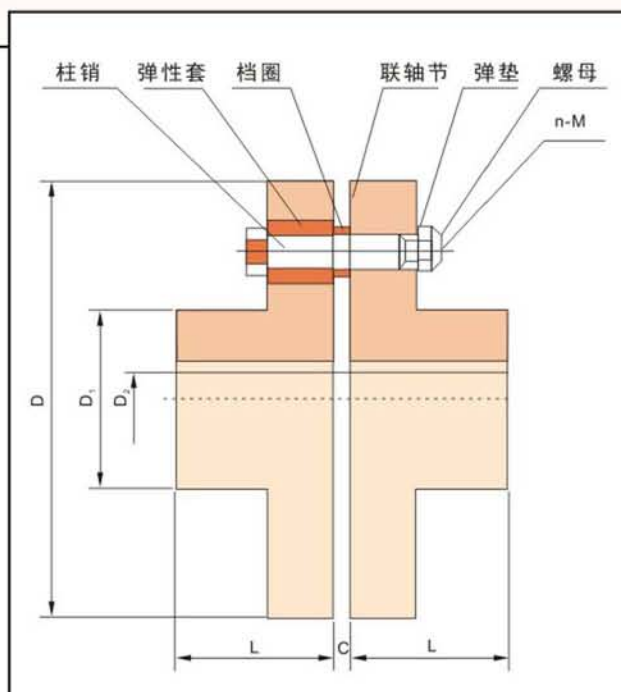
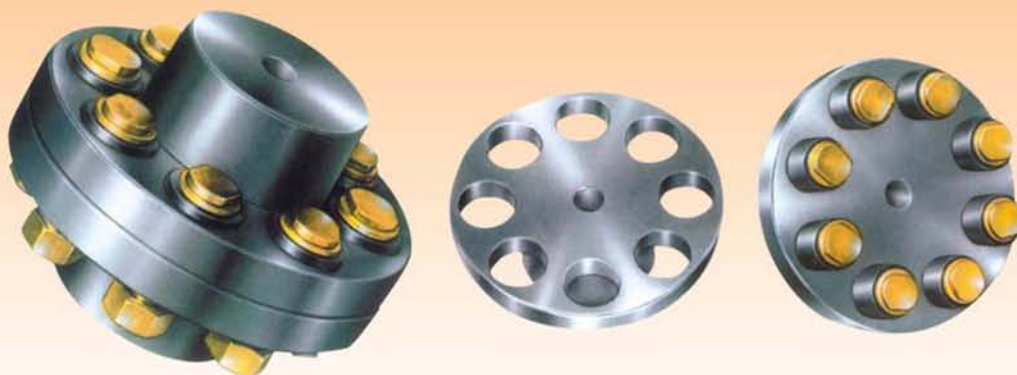
角位移：0° 30' ~1° 30'

型号 size	许用转矩 N.m	许用转速 r/min	D	D ₁	D ₂	L	C	n-M	重量 (kg)
YXL90	4	4000	90	36	11	28	3	4-M8X50	1.8
YXL100	10	4000	100	40	11	35.5	3	4-M10X56	2.3
YXL112	16	4000	112	46	13	40	3	4-M10X56	3.0
YXL125	25	4000	125	50	13	45	3	4-M12X64	4.0
YXL140	50	4000	140	65	13	50	3	6-M12X64	5.5
YXL160	110	4000	160	80	15	56	3	8-M12X64	8.0
YXL180	157	3500	180	90	15	63	3	8-M12X64	10.5
YXL200	245	3200	200	100	21	71	4	8-M20X85	16.2
YXL224	392	2850	224	115	21	80	4	8-M20X85	22
YXL250	618	2550	250	135	25	90	4	8-M24X100	32
YXL280	980	2300	280	140	34	100	4	8-M24X116	44.0
YXL315	1568	2050	315	160	41	112	4	10-M24X116	58
YXL355	2450	1800	355	180	60	125	5	8-M30X150	90
YXL400	3920	1600	400	200	60	125	5	10-M30X150	113
YXL450	6174	1400	450	224	65	140	5	12-M30X150	145
YXL560	9800	1150	560	250	85	160	5	14-M30X150	229
YXL630	15680	1000	630	280	95	180	5	18-M30X150	296


S型

T型

型号 规格 Model size	A B HS	E F Z	BC G H	CC K	Tr	L M N	U TxV	丝杆头部型式Type of screw head						
								R型	H型		S型		T型	
								RA RB RC	HA HB HC	HD HE	SA	SB SC SD	TA TB TC	n-TD TE TF
RSS35	170	66	40	35	Tr26×5	50	26 5×3	26	16	165	M16×1.5	28	88	4-φ10
	110	111	15	38		90		165	20	55		150	70	135
	30	12	110			135		55	12			40	10	25
RSS40	220	80	50	40	Tr32×6	57	18 6×3.5	32	20	195	M22×1.5	32	98	4-φ10
	140	125	18	42		110		195	25	65		180	80	160
	40	12	130			155		65	14	65		50	13	30
RSS50	220	90	50	50	Tr38×6	60	18 6×3.5	38	25	195	M30×1.5	35	114	4-φ12
	140	140	18	45		120		195	25	65		180	90	160
	40	14	130			170		65	16	65		50	13	30
RSS60	256	100	60	60	Tr46×6	90	25 8×4	46	32	255	M33×1.5	40	138	4-φ14
	176	190	20	70		140		225	32	95		220	100	200
	40	18	160			230		65	20			60	16	40
RSS60B	264	110	60	60	Tr52×6	90	25 8×4	52	36	255	M39×1.5	45	148	4-φ18
	184	190	20	70		150		225	32	95		220	110	210
	40	18	160			230		65	24			60	20	50
RSS70	316	140	70	70	Tr65×6	95	28 8×4	65	44	295	M45×1.5	55	178	4-φ21
	216	210	25	75		180		250	35	115		260	125	235
	50	18	180			250		70	26			80	25	55

YXL型弹性套柱销联轴器的型号和参数 YXL Type Model and Size of Flexible Coupling



★ YXL型弹性套柱销联轴器的特点是结构简单，安装方便，更换容易，尺寸小，重量轻，因而得到广泛使用。弹性套柱销联轴器的许用两轴相对位移：

径向位移：0.2~0.6mm

角位移：0° 30' ~1° 30'

型号 size	许用转矩 N.m	许用转速 r/min	D	D ₁	D ₂	L	C	n-M	重量 (kg)
YXL90	4	4000	90	36	11	28	3	4-M8X50	1.8
YXL100	10	4000	100	40	11	35.5	3	4-M10X56	2.3
YXL112	16	4000	112	46	13	40	3	4-M10X56	3.0
YXL125	25	4000	125	50	13	45	3	4-M12X64	4.0
YXL140	50	4000	140	65	13	50	3	6-M12X64	5.5
YXL160	110	4000	160	80	15	56	3	8-M12X64	8.0
YXL180	157	3500	180	90	15	63	3	8-M12X64	10.5
YXL200	245	3200	200	100	21	71	4	8-M20X85	16.2
YXL224	392	2850	224	115	21	80	4	8-M20X85	22
YXL250	618	2550	250	135	25	90	4	8-M24X100	32
YXL280	980	2300	280	140	34	100	4	8-M24X116	44.0
YXL315	1568	2050	315	160	41	112	4	10-M24X116	58
YXL355	2450	1800	355	180	60	125	5	8-M30X150	90
YXL400	3920	1600	400	200	60	125	5	10-M30X150	113
YXL450	6174	1400	450	224	65	140	5	12-M30X150	145
YXL560	9800	1150	560	250	85	160	5	14-M30X150	229
YXL630	15680	1000	630	280	95	180	5	18-M30X150	296

加工检测设备 EQUIPMENT

公司拥有国内外最先进的瑞士REISHAUER精密磨齿机，秦川YD7163锥面砂轮磨齿机，秦川YK7236A、YK7220蜗杆砂轮磨齿机，德国PFAUTER滚齿机，重庆Y3150E滚齿机，天津YT2250格里森弧齿铣齿机，南京Y4650珩齿机，中捷TH6563欧式加工中心，交大昆机TX68数显镗床，S7525A万能螺纹磨床，三坐标测量仪，CZ450齿轮综合误差测量仪等300多台套加工检测设备。



齿轮检测



试验台



三坐标测量仪



插齿机



数控龙门钻床



大型磨齿机



加工中心



磨齿机



磨齿机

The company has the most advanced Swiss REISHAUER precision grinding machine, the Qinchuan YD7163 cone wheel grinding, the Qinchuan YK7236A, YK7220 worm wheel gear, Germany PFAUTER hobbing machine, Chongqing Y3150E hobbing machine, Tianjin YT2250 Gleason arc toothmilling machine, Nanjing Y4650 honing machine, in the Czech Republic, the TH6563 European processing center, Jiaoda Kunji TX68 number display boring, S7525A universal thread grinding machine, CMM, CZ450 gear integrated error measuring instrument, such as more than 300 sets of processing and testing equipment.

为打造百年企业而努力!

—王文洋



我们以产品质量和服务质量赢得客户!
Our product quality and service quality to win customers!

生产基地: 温州平阳县鳌江工业园

Production base: Wenzhou aojiang, Industrial Park

威高传动机械-杭州运营中心

WeiGao Transmission Machinery - Hangzhou Operations Center

Tel: +86 571 8787-0681

Fax: +86 571 8502-3568

Website: www.wzwgcd.com

网络在线: QQ: 1429492016

威高传动机械-北京运营中心

WeiGao Transmission Machinery - Beijing Operations Center

Tel: +86 10 5129-0002

Fax: +86 10 5129-0002

www.china-weigao.com

微信号: 1429492016

威高传动机械-上海运营中心

WeiGao Transmission Machinery - Shanghai Operations Center

Tel: +86 21 5109-9991

Fax: +86 21 5109-9991

www.china-reducer.cn

微信公众订阅号: hzwgcd

全国客户服务热线: 4007-200-300